

Contrôleur pour moteur pas à pas. Permet le pilotage d'une machine-outils à commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Compact, alimentation performante, filtre de ligne et système de refroidissement puissant par ventilation
- Extension simple pour aller jusqu'à 6 cartes de contrôle pour l'utilisation de deux machines indépendantes (uniquement sur Contrôleur VI)
- Idéal pour NC Drive® et Hobby Cam, également compatible avec des logiciels similaires
- Possibilité de contrôler jusqu'à 4 axes (Contrôleur VI uniquement)
- Afficheur d'état du pilotage par LED de couleurs différentes
- Connexions des moteurs en façade pour un branchement simple des moteurs pas à pas
- Transmission de signal de haute qualité par câble blindé
- Gestion de toute les cartes par contrôleur intégré
- Assemblage simple des cartes de contrôle par branchement Plug & Play
- Puissance et couple réglables indépendamment
- Toutes les sorties des moteurs pas à pas sont protégées
- Coupure des 3 axes en cas de dysfonctionnement d'une carte de contrôle
- Ventilation puissante, grande surface de refroidissement
- Pilotage des moteurs au demi-pas
- Gestion des multi signaux et simple signal
- Câble principal d'alimentation fourni 230 V
- Adaptateur port LPT fourni
- Câble de connexion LPT

Fonctions additionnelles du contrôleur VI

- Connexion des butées de référence (uniquement sur Port 1)
- 4ème axe possible (ex : plateau diviseur)



Fig.: Contrôleur CNC III



Fig.: Contrôleur CNC VI

Contrôleur CNC III	40 V
Code article	357 1951 ¹
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Emplacements de carte	3
Puissance totale	230 V ~ 50 Hz 300 VA
Dimensions (L x l x h)	295 x 230 x 145 mm

Contrôleur CNC VI	40 V
Code article	357 1950 ¹
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Emplacements de carte	6
Sorties relais	2 disponibles Connexion pour butée de référence
Puissance totale	230 V ~ 50 Hz 300 VA
Dimensions (L x l x h)	540 x 275 x 125 mm

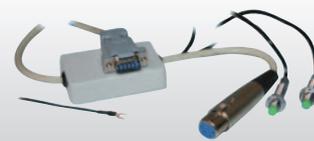
Carte de contrôle CNC, à l'unité	
Code article	357 1960 ¹
Prix € hors TVA	
<ul style="list-style-type: none"> · Axe X, Y ou Z : une carte par axe · Carte de contrôle enfichable avec large corps de refroidissement · Puissance et couple réglables indépendamment 	



Kit de butées de référence pour fraiseuse	
Code article	357 1980 ¹
Prix € hors TVA	
<ul style="list-style-type: none"> · Pour Contrôleur VI/Contrôleur IV · Boîtier câblé 3 butées · Très grande précision · Sans contact · Pour équiper votre machine d'un point de référence · Protection IP 65 	

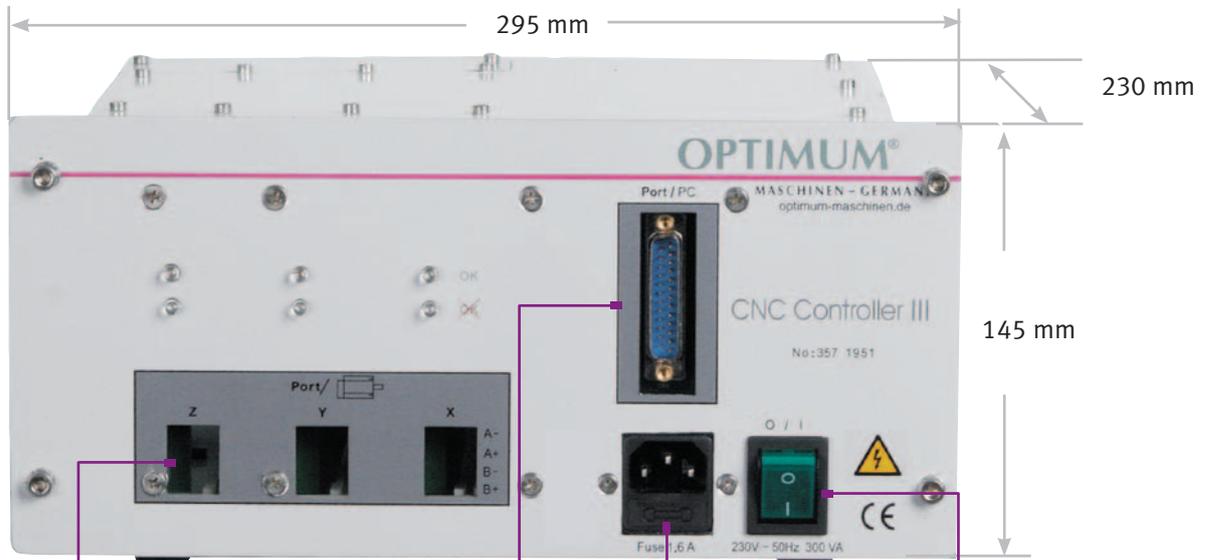


Kit de 2 butées de référence pour tour	
Code article	357 1966 ¹
Prix € hors TVA	
<ul style="list-style-type: none"> · Pour Contrôleur VI · Incluant une connexion pour encodeur incrémental · Kit d'assemblage 2 butées · Très grande précision · Sans contact · Pour équiper votre machine d'un point de référence · Protection IP 65 	



Montage usine du kit de butées (uniquement à la commande d'une machine)	
Code article	900 0506
Prix € hors TVA	

CNC - Contrôleur III



Connectique des moteurs pas à pas

- Pour 3 cartes de contrôle
- Afficheur d'état de pilotage par LED de différentes couleurs

Connexion 25 pôles Type Sub-D

- Connexion du PC pour une machine

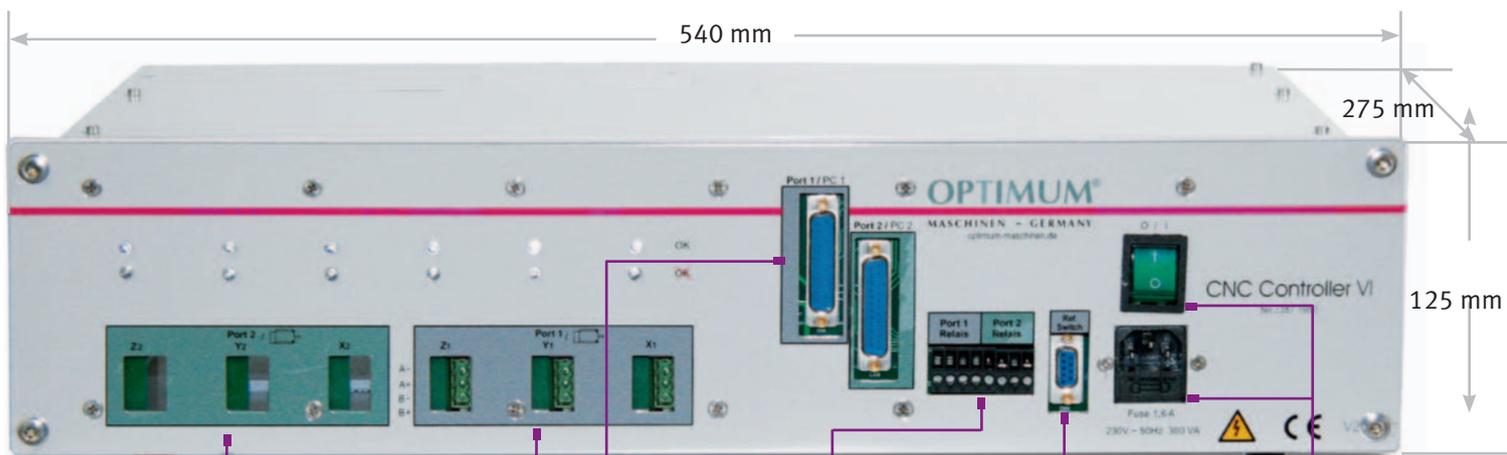
Prise principale

- Prise d'alimentation avec fusible en façade

Interrupteur ON/OFF

- En façade pour une utilisation facile

CNC - Contrôleur VI



Connectique des moteurs pas à pas

- 2 ports séparés de 3 cartes chacun
- Afficheur d'état de pilotage par LED de différentes couleurs

Connexion 25 pôles Type Sub-D

- 2 connexions LPT pour connexion de 2 PC

Connexions relais

- 2 connecteurs séparés
- (exemple : branchement de lampe ou système d'arrosage)

Connexion 9 pôles Type Sub-D

- Connexion pour butées de référence

Interrupteur ON/OFF

- En façade pour une utilisation facile
- Prise d'alimentation avec fusible