

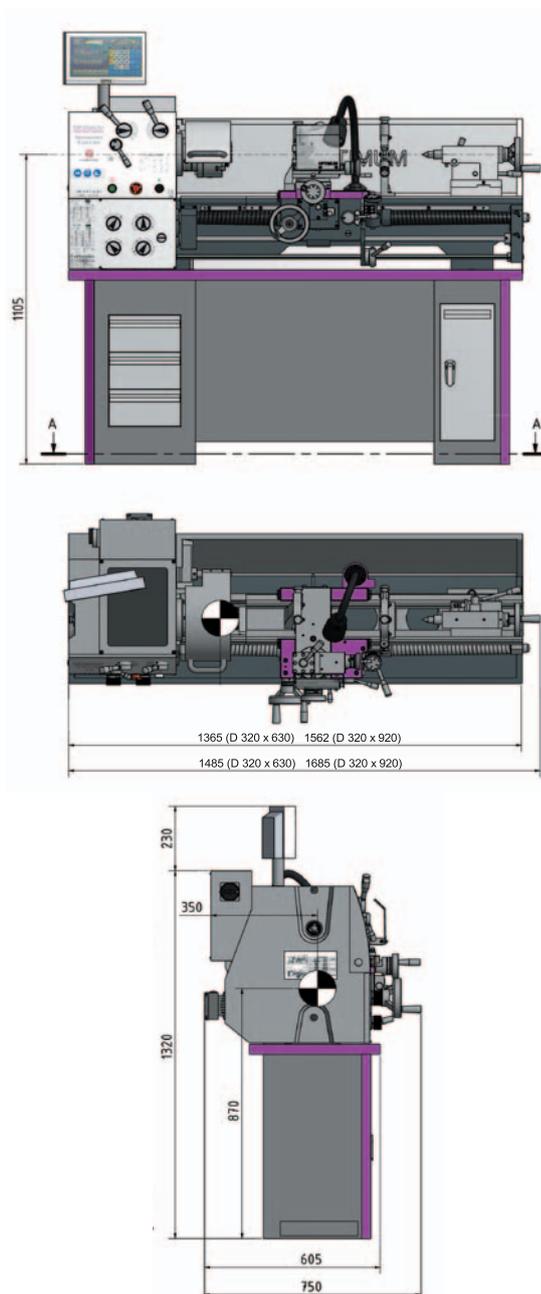
## Tours entièrement équipés avec vis mère et barre de chariotage, boîtes d'avances et de vitesses lubrifiées par bain d'huile. Equipement très complet.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte mécanique 9 vitesses, 2 plages de vitesses (18 vitesses au total)
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère
- Appareil à retomber dans le pas
- Lampe halogène de série
- Mandrins, plateau de broche, lunettes et socle de série
- Modèles DPA livrés de série avec un afficheur digital et des règles de visualisation sur les 3 axes
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

Modèle	Optimum D 320 x 630	Optimum D 320 x 920
Code article (230 V)	340 0631	340 0921
Code article (400 V)	340 0633	340 0923
<b>Prix € hors TVA</b>		
Modèle	Optimum D 320 x 630-DPA	Optimum D 320 x 920-DPA
Code article (230 V)	340 0631DPA	340 0921DPA
Code article (400 V)	340 0633DPA	340 0923DPA
<b>Prix € hors TVA</b>		
Spécifications techniques		
Puissance moteur	1.5 kW ~50 Hz	
Caractéristiques		
Hauteur de pointes	160 mm	
Entrepointes	630 mm	920 mm
Ø usinable au-dessus du banc	320 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	190 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	430 mm	
Longueur du banc rompu	230 mm	
Largeur de banc	181 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	65 - 1800 T/min.	
Plages de vitesse	18	
Poupée fixe		
Cône Morse de broche	CM 5	
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)	
Alésage de broche	Ø 38 mm	
Chariot		
Course du chariot supérieur	85 mm	
Course du chariot transversal	162 mm	
Avances longitudinales	0.052 à 1.392 mm/T. ; 32 avances	
Avances transversales	0.014 à 0.380 mm/T. ; 32 avances	
Filetages métriques	0.4 à 7 mm/T. ; 26 pas	
Filets au pouces (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas	
Capacité de la tourelle	Max. 12 mm	
Poupée mobile		
Cône Morse	CM 3	
Course du fourreau	100 mm	
Dimensions		
Longueur	1485 mm	1685 mm
Largeur x hauteur	750 x 1350 (DPA : 1550) mm	
Poids net (brut)	400 kg (435 kg)	410 kg (445 kg)

### Dimensions



### Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement avec rattrapage de jeux
- Boîte de vitesses mécanique (9 vitesses) et double plage par courroies (soit 18 vitesses)
- Alésage de broche 38 mm

### Boîte d'avances

- Pignonnerie acier trempé et rectifié
- Lubrifiée par bain d'huile

### Chariots

- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot  $\pm 90^\circ$
- Volants avec verniers ajustables gradués de 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche au tablier

### Lampe de travail

- Halogène
- Avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail

### Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

### Poupée mobile

- Décalage latéral de  $\pm 10$  mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

### Banc rompu

- Diamètre usinable sous le banc rompu 430 mm

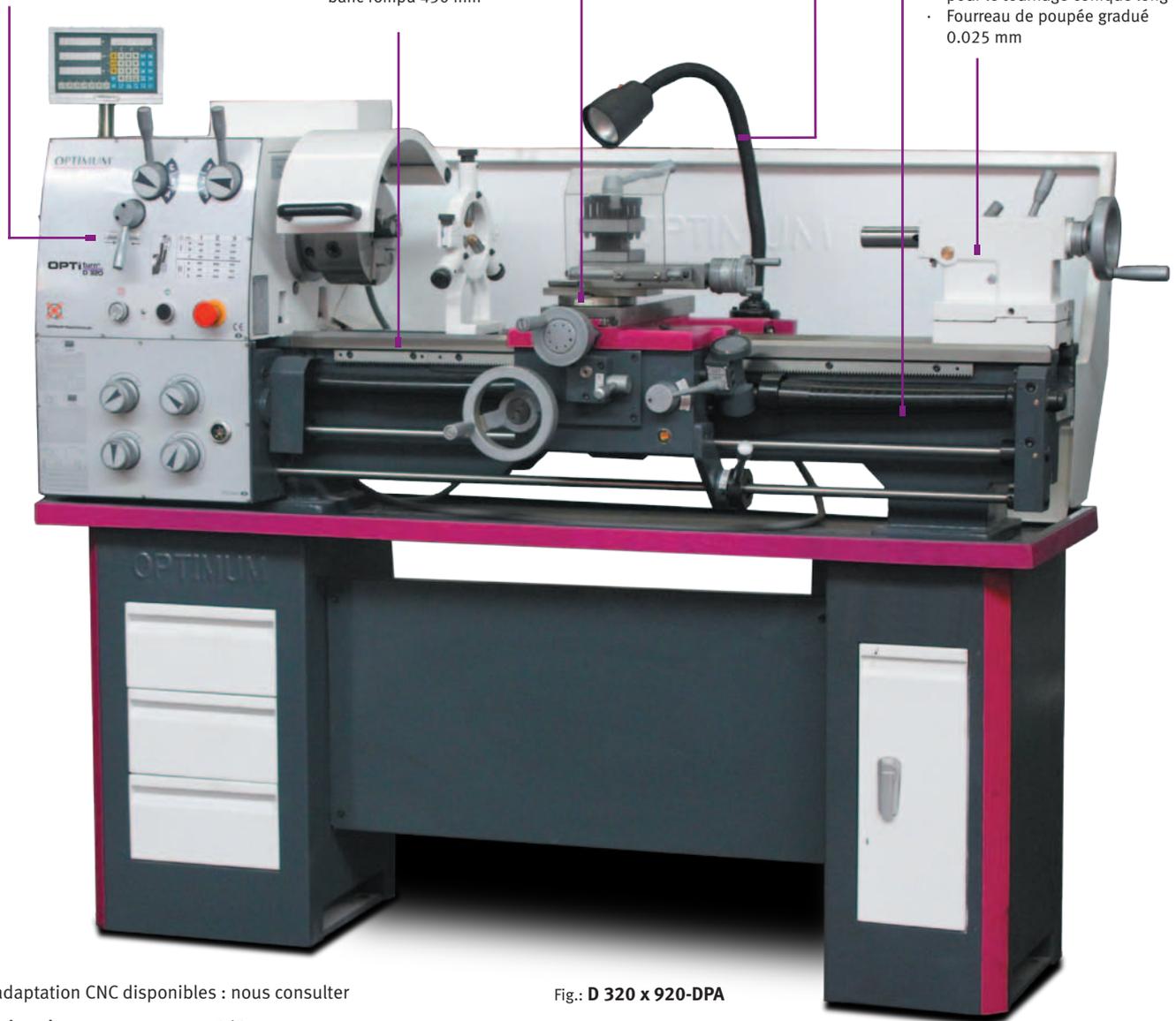


Fig.: D 320 x 920-DPA

Kits d'adaptation CNC disponibles : nous consulter

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
· Mandrin 3 mors Camlock $\varnothing$ 200 mm	344 2762	2
· Mandrin 3 mors Camlock en fonte $\varnothing$ 200 mm	344 2045	2
· Mandrin 4 mors Camlock en fonte $\varnothing$ 200 mm	344 2145	2
· Mandrin 3 mors Camlock en acier $\varnothing$ 200 mm	344 2545	2
· Mandrin 4 mors Camlock en acier $\varnothing$ 200 mm	344 2645	2
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1508	2
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	2
· Porte-pince universel 5C	344 1506	2
· Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm)	344 1509	2
· Butée à réglage fin	344 1524	2
· Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	2
· Montage usine tourelle SWH	900 0400	
· Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	2

### Accessoires de série

- Mandrin 3 mors  $\varnothing$  160 mm
- Mandrin 4 mors indépendants  $\varnothing$  200 mm
- Plateau de broche  $\varnothing$  250 mm
- Pointe tournante CM 3
- Lunette fixe jusqu'au  $\varnothing$  70 mm
- Lunette à suivre jusqu'au  $\varnothing$  50 mm
- Bac à copeaux
- Socle de machine (à monter)
- Carter arrière (à monter)
- Carter de mandrin asservi
- Lampe de travail halogène
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service