





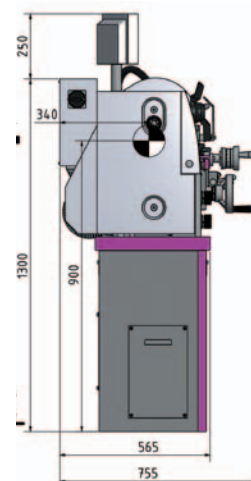
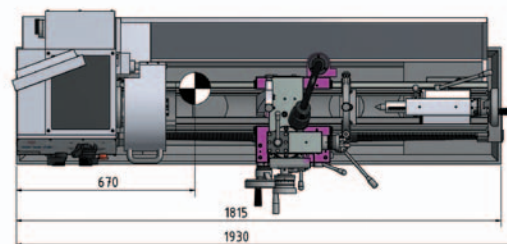
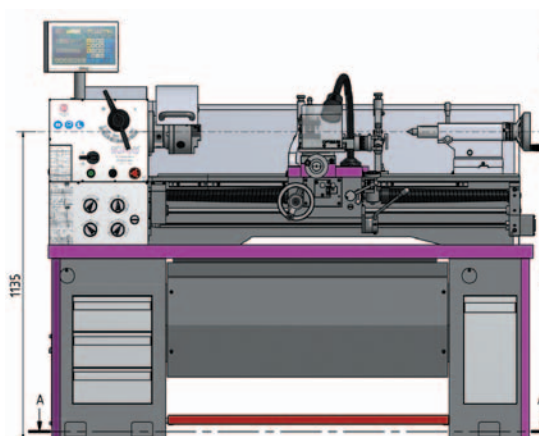
**Tour de mécanicien, entièrement équipé avec boîte de vitesses et boîte d'avances complète permettant le passage rapide des vitesses. Equipé d'un frein à pied mécanique. Existe en version DPA avec système de visu 3 axes.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1-4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte mécanique complète 8 vitesses sans changement de courroie
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile de  $\pm 10$  mm pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Appareil à retomber dans le pas
- Frein de broche mécanique au pied, arrêt immédiat
- Lampe de travail halogène de série
- Mandrins, plateau de broche, lunettes et socle de série monté
- Modèle DPA livré de série avec un afficheur digital et des règles de visualisation sur les 3 axes
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Livré avec certificat de conformité
- Un excellent rapport qualité/prix

<b>Modèle</b>	<b>Optimum D 330 x 1000</b>
Code article (230 V)	340 1001 
Code article (400 V)	340 1000 
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Modèle</b>	<b>Optimum D 330 x 1000-DPA</b>
Code article (230 V)	340 1001DPA 
Code article (400 V)	340 1000DPA 
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance moteur	1.5 kW ~50 Hz
<b>Caractéristiques</b>	
Hauteur de pointes	165 mm
Entrepointes	1000 mm
Ø usinable au-dessus du banc	330 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	198 mm
Ø usinable sous le banc rompu	476 mm
Longueur du banc rompu	210 mm
Largeur de banc	187 mm
<b>Vitesses</b>	
Vitesse de broche	70 - 2000 T/min.
Plages de vitesse	8
<b>Poupée fixe</b>	
Cône Morse de broche	CM 5
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
Alésage de broche	Ø 38 mm
<b>Chariot</b>	
Course du chariot supérieur	95 mm
Course du chariot transversal	170 mm
Avances longitudinales	0.052 à 1.392 mm/T. ; 40 avances
Avances transversales	0.014 à 0.380 mm/T. ; 40 avances
Filetages métriques	0.4 à 7 mm/T. ; 32 pas
Filets au pouces (TPI)	56 à 4 ; 40 pas
Pas trapézoïdaux	8 à 120 D.P. ; 32 pas
Pas module	0.2 à 3.5 D.P. ; 27 pas
Capacité de la tourelle	Max. 16 mm
<b>Poupée mobile</b>	
Cône Morse	CM 3
Course du fourreau	126 mm
<b>Dimensions</b>	
Longueur x largeur x hauteur	1930 x 755 x 1300 (DPA : 1550) mm
Poids net (brut)	550 kg (630 kg)

**Dimensions**



**EXISTE EN 230 Volts**

**Broche**

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile

**Boîte d'avances**

- Pignonnerie acier trempé et rectifié
- Lubrifiée par bain d'huile

**Chariots**

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées
- Carter de protection de tourelle

**Lampe de travail**

- Halogène
- Avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail

**Poupée mobile**

- Décalage latéral de +/- 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

**Banc prismatique**

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

**SoCLE**

- Monté
- Avec armoires et portes verrouillables
- Avec bac à copeaux

**Banc rompu**

- Diamètre usinable sous le banc rompu 516 mm

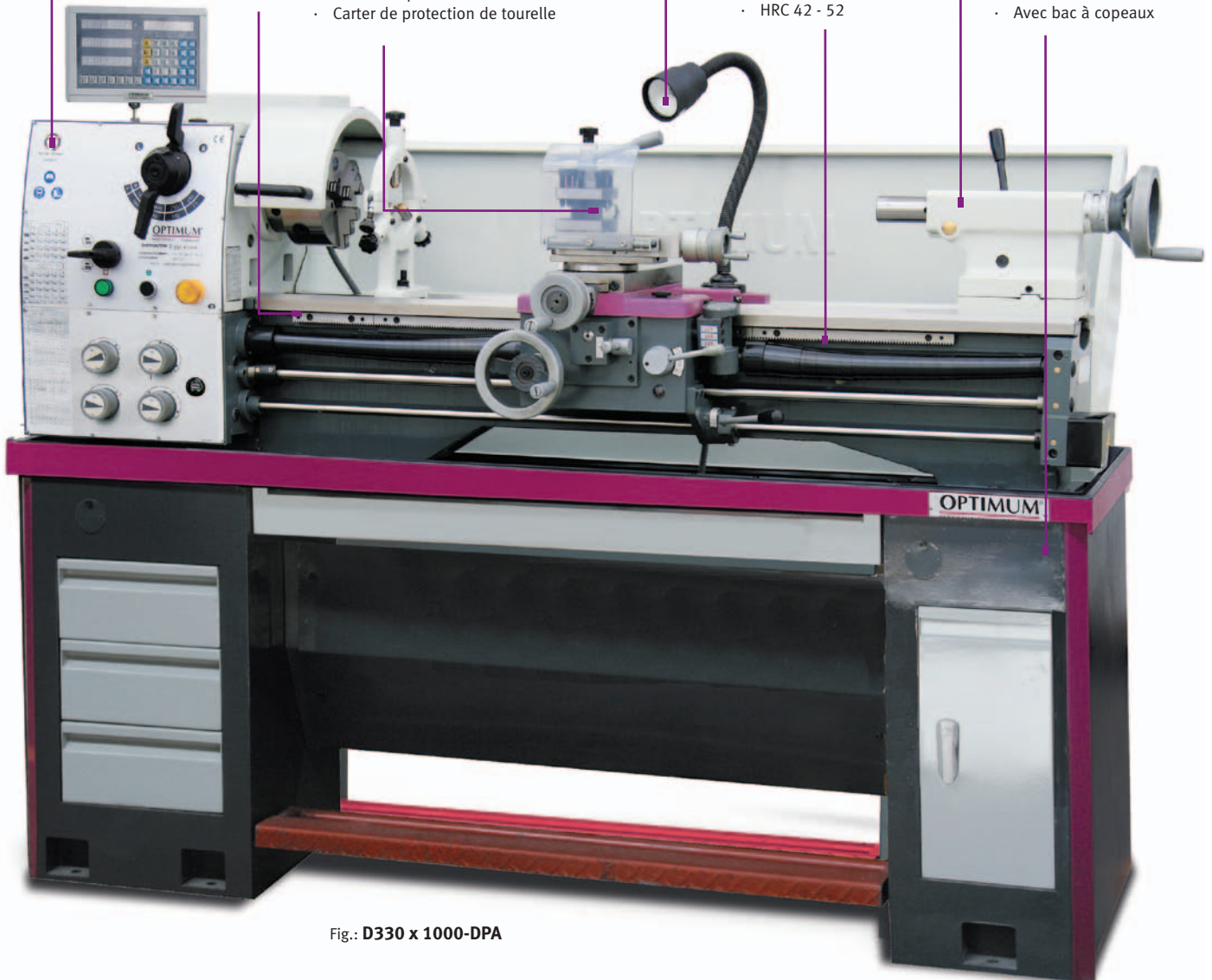


Fig.: D330 x 1000-DPA

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
· Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm	344 2762	2
· Mandrin 3 mors Camlock en fonte Ø 200 mm	344 2045	2
· Mandrin 4 mors Camlock en fonte Ø 200 mm	344 2145	2
· Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 200 mm	344 2545	2
· Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 200 mm	344 2645	2
· Pointe tournante CM 3	344 0703	2
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1508	2
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	2
· Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm)	344 1509	2
· Porte-pince universel 5C	344 1506	2
· Butée à réglage fin	344 1524	2
· Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	2
· Montage usine tourelle SWH	900 0400	
· Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	2

**Accessoires de série**

- Mandrin 3 mors Ø 160 mm concentriques
- Mandrin 4 mors Ø 200 mm indépendants
- Plateau de broche Ø 250 mm
- Douille de réduction CM 5/CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 100 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 95 mm
- Carter de protection de tourelle
- Carter de mandrin asservi
- Frein mécanique de broche au pied
- Socle de machine monté avec armoires
- Carter arrière monté
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle 4 positions
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service
- Certificat de conformité