

## Tour professionnel de précision, entièrement équipé. Boîte de vitesses permettant le changement rapide de vitesses et d'avances. Existe en version DPA avec système de visu 3 axes.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1-4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm, roulements haute qualité et rattrapage de jeux
- Boîte mécanique 8 vitesses, moteur bi-vitesses soit 16 vitesses de broche au total sans changement de courroie
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 5 mm pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Frein de broche mécanique au pied, appareil à retomber dans le pas, butée à réglage fin
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile.
- Lampe de travail halogène de série avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail
- Mandrins, plateau de broche, lunettes et socle de série
- Modèle DPA livré de série avec un afficheur digital et des règles de visualisation sur les 3 axes
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

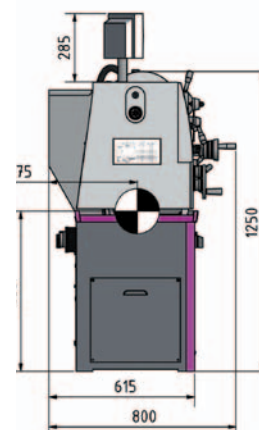
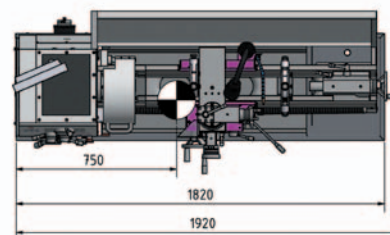
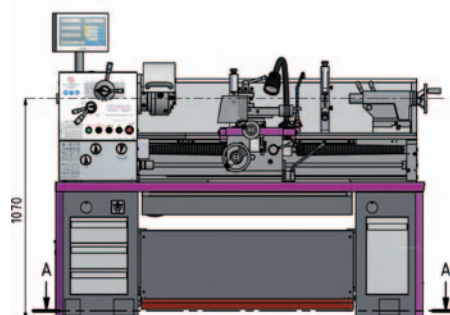


### Inclus au modèle DPA

- Afficheur DPA 2000
- 3 règles en verre
- Montage

<b>Modèle</b>	<b>Optimum D 360 x 1000</b>
Code article	340 1150 ①
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Modèle</b>	<b>Optimum D 360 x 1000-DPA</b>
Code article	340 1150DPA ①
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Spécifications techniques</b>	
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur	1.5/2.4 kW
Puissance système d'arrosage	40 W
<b>Caractéristiques</b>	
Hauteur de pointes	180 mm
Entrepointes	1000 mm
Ø usinable au-dessus du banc	356 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable sous le banc rompu	516 mm
Longueur du banc rompu	240 mm
Largeur de banc	205 mm
<b>Vitesses</b>	
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.
Plages de vitesse	16
<b>Poupée fixe</b>	
Cône Morse de broche	CM 5
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
Alésage de broche	Ø 38 mm
<b>Chariot</b>	
Course du chariot supérieur	95 mm
Course du chariot transversal	180 mm
Avances longitudinales	0.043 à 0.653 mm/T. ; 42 avances
Avances transversales	0.015 à 0.220 mm/T. ; 42 avances
Filetages métriques	0.45 à 7.5 mm/T. ; 37 pas
Filets au pouces (TPI)	112 à 4 TPI ; 28 pas
Capacité de la tourelle	Max. 16 mm
<b>Poupée mobile</b>	
Cône Morse	CM 3
Course du fourreau	126 mm
<b>Dimensions</b>	
Longueur x largeur x hauteur	1920 x 800 x 1250 (DPA : 1535) mm
Poids net (brut)	880 kg (960 kg)

### Dimensions



### Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage de broche 38 mm

### Boîte rapide d'avances

- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

### Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

### Lampe de travail

- Halogène
- Avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail

### Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 5 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

### Système d'arrosage

- Avec valve de dosage et d'arrêt

### Banc rompu

- Diamètre usinable sous le banc rompu 516 mm

### Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- En fonte grise
- HRC 42 - 52

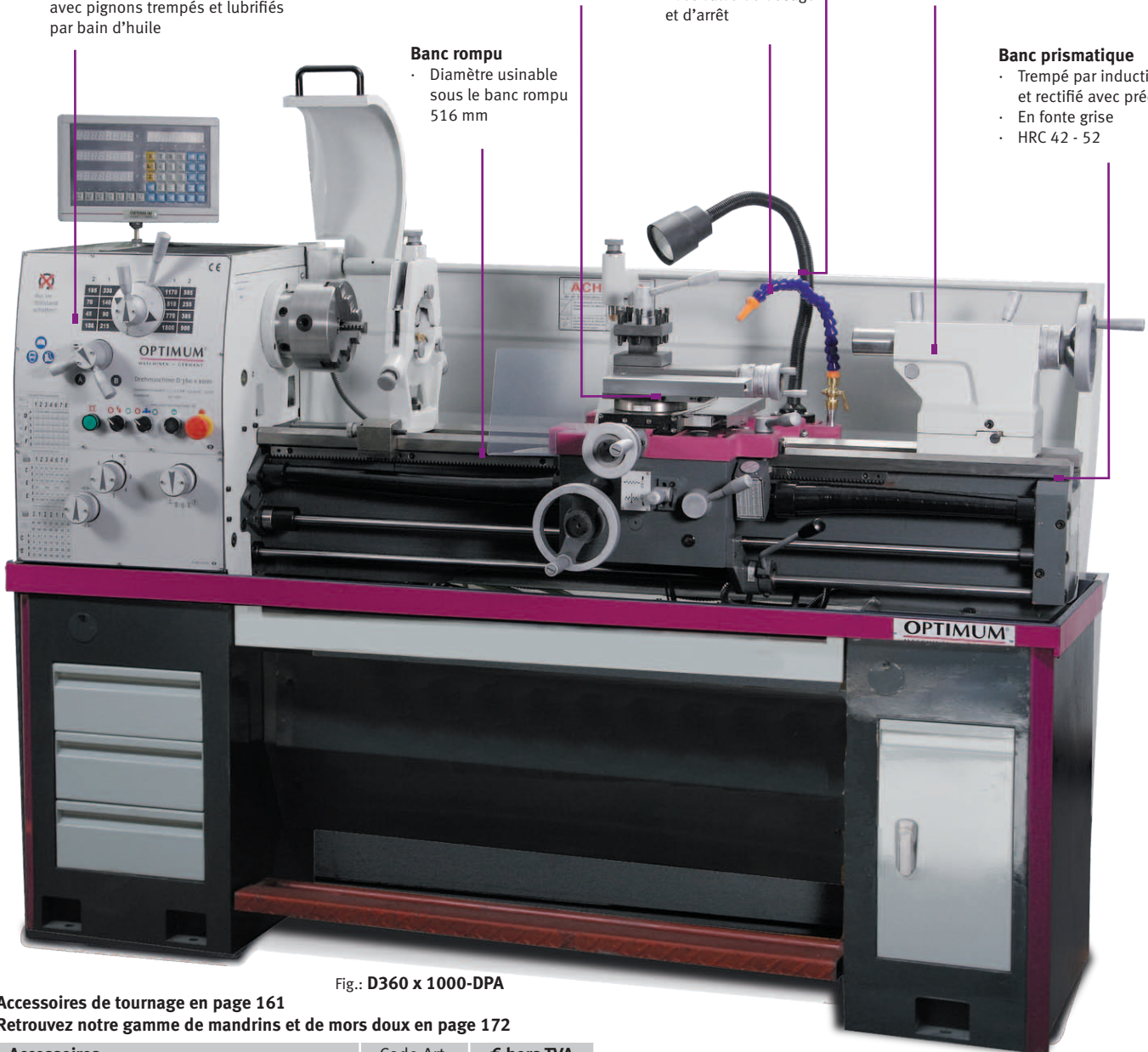


Fig.: D360 x 1000-DPA

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
• Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm	344 2762	
• Mandrin 3 mors Camlock en fonte Ø 200 mm	344 2045	
• Mandrin 4 mors Camlock en fonte Ø 200 mm	344 2145	
• Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 200 mm	344 2545	
• Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 200 mm	344 2645	
• Pointe tournante CM 3	344 0703	
• Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1508	
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	
• Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm)	344 1509	
• Porte-pince universel 5C	344 1506	
• Butée à réglage fin	344 1524	
• Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	
• Montage usine tourelle SWH	900 0400	
• Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	

### Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 160 mm concentriques
- Mandrin 4 mors Ø 200 mm indépendants
- Plateau de broche Ø 320 mm
- Douille de réduction
- 2 pointes fixes CM 3
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 100 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 95 mm
- Socle de machine monté
- Frein mécanique de broche au pied
- Carter arrière monté
- Carter de protection de tourelle
- Carter de mandrin asservi
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle 4 positions
- Système d'arrosage
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service
- Butée avec réglage fin