

Tours industriels de haute précision. Une conception technique parfaite, un équipement complet. Simple d'utilisation. Existent en version DPA avec système de visu 3 axes.

Nouveau
système d'arrosage avec bac récupérateur indépendant

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.6 (Camlock D1-6)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Tous les pas métriques de 0.2 à 14 mm/T. et tous les filets au pouce de 72 à 2 peuvent être effectués directement grâce à la boîte d'avances et le joystick en façade
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- Banc rompu amovible
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité

- Frein de broche mécanique au pied, appareil à retomber dans le pas
- Lampe de travail halogène de série avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail
- Mandrins, plateau de broche, lunettes et socle de série
- Certificat de contrôle
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Modèles DPA livrés de série avec un afficheur digital et des règles de visualisation sur les 3 axes
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**



Inclus au modèle DPA

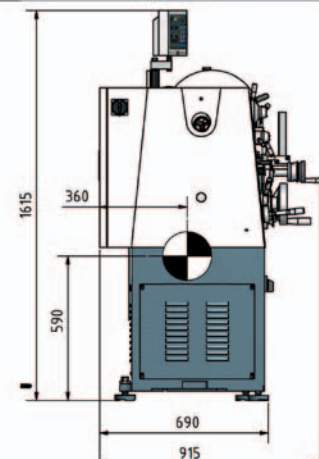
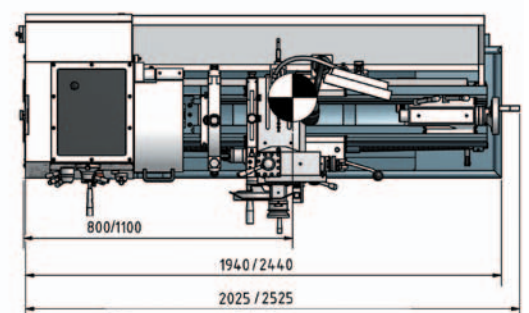
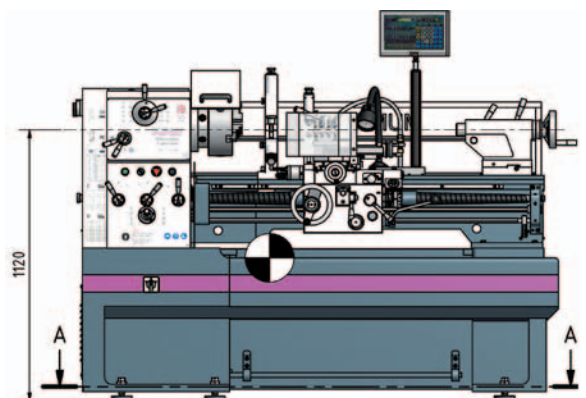
- Afficheur DPA 2000
- 3 règles en verre
- Montage

Modèle	Optimum D 420 x 1000	Optimum D 420 x 1500
Code article	340 1160	340 1165
Prix € hors TVA		

Modèle	Optimum D 420 x 1000-DPA	Optimum D 420 x 1500-DPA
Code article	340 1160DPA	340 1165DPA
Prix € hors TVA		

Spécifications techniques		
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance moteur	4.5 kW	
Puissance système d'arrosage	100 W	
Caractéristiques		
Hauteur de pointes	210 mm	
Entrepointes	1000 mm	1500 mm
Ø usinable au-dessus du banc	420 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	250 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	590 mm	
Longueur du banc rompu	260 mm	
Largeur de banc	250 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	
Plages de vitesse	16	
Poupée fixe		
Cône Morse de broche	CM 6	
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6 (D1-6)	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Chariot		
Course du chariot supérieur	140 mm	
Course du chariot transversal	230 mm	
Avances longitudinales	0.05 à 1.7 mm/T. ; 17 avances	
Avances transversales	0.025 à 0.85 mm/T. ; 17 avances	
Filetages métriques	0.2 à 14 mm/T. ; 39 pas	
Filets au pouces (TPI)	72 à 2 TPI ; 45 pas	
Pas trapézoïdaux	8 à 44 ; 21 pas	
Pas module	0.3 à 3.5 ; 18 pas	
Capacité de la tourelle	Max. 20 mm	
Poupée mobile		
Cône Morse	CM 4	
Course du fourreau	120 mm	
Dimensions		
Longueur	2025 mm	2525 mm
Largeur x hauteur	915 x 1375 (DPA : 1615) mm	
Poids net (brut)	1570 kg (1650 kg)	1950 kg (2050 kg)

Dimensions



Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage 52 mm

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle



Boîte rapide d'avances

- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Butée du traînard

- Avec réglage fin

Banc rompu

- Diamètre usinable sous le banc rompu 590 mm

Socle et bâti de tour

- En fonte Méhanite haute qualité
- Monobloc

Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 13 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué

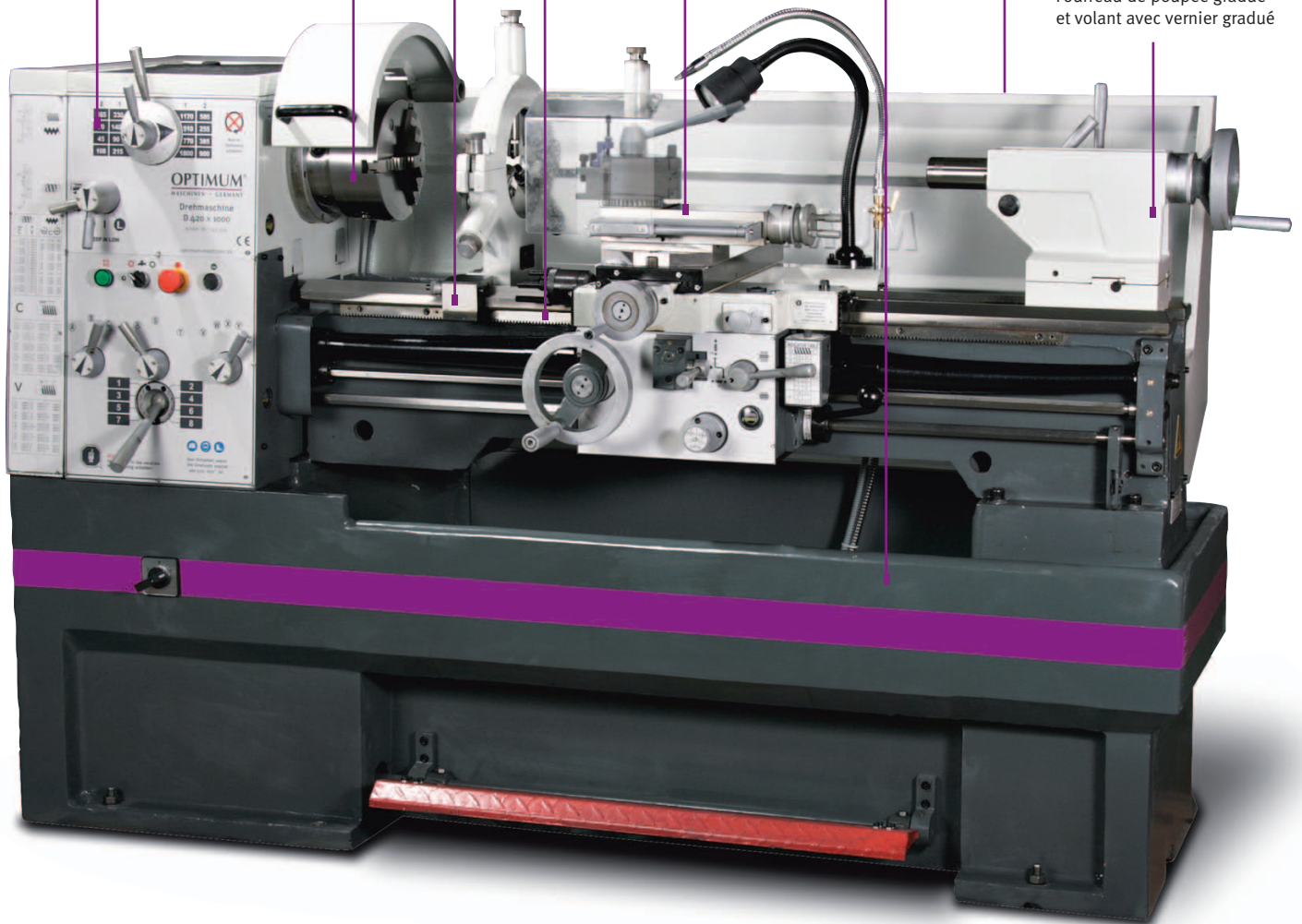


Fig.: D 420 x 1000
avec tourelle à changement rapide en option

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
• Mandrin 3 mors Camlock en fonte Ø 250 mm	344 2055	
• Mandrin 4 mors Camlock en fonte Ø 200 mm	344 2150	
• Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 250 mm	344 2555	
• Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 250 mm	344 2655	
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	
• Kit tourelle à changement rapide SWH 5-B	338 4305	
• Montage usine tourelle SWH	900 0400	
• Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm)	344 1509	
• Porte-pince universel 5C	344 1507	
• Pointe tournance CM 4	344 0704	
• Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 200 mm
- Mandrin 4 mors Ø 250 mm indépendants
- Plateau de broche Ø 350 mm
- Douille de réduction CM 6 / CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 145 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 75 mm
- Frein mécanique au pied
- Carter arrière monté
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- Butée avec réglage fin
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle 4 positions
- Système d'arrosage
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service