

Tours industriels robustes et massifs, entièrement équipés avec tourelle à changement rapide et visu 3 axes. Très précis, absorbant particulièrement bien les vibrations. Socle et bâti de machine monoblocs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.6 (Camlock D1 - 6)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnage rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- Banc rompu amovible
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 15 mm pour le tournage conique long
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA 2000** pour une mesure précise des courses, 3 règles en verre (une pour chaque axe) de précision 0.005 mm et montées usine
- **Livrés de série avec tourelle à changement rapide** avec réglage de hauteur et un porte-outil
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec valve de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité
- Frein de broche mécanique au pied, appareil à retomber dans le pas
- Lampe de travail halogène de série avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail
- Mandrins, plateau de broche, et lunettes de série
- Certificat de contrôle
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

| Modèle | Optimum D 460 x 1000-DPA | Optimum D 460 x 1500-DPA | Optimum D 460 x 2000-DPA |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Code article | 340 2100DPA-B ① | 340 2150DPA-B ① | 340 2200DPA-B ① |
| Prix € hors TVA | | | |
| Spécifications techniques | | | |
| Connexion électrique | 400 V / 3 Ph ~50 Hz | | |
| Puissance moteur | 5.8 kW | | |
| Puissance système d'arrosage | 100 W | | |
| Caractéristiques | | | |
| Hauteur de pointes | 230 mm | | |
| Entrepointes | 1000 mm | 1500 mm | 2000 mm |
| Ø usinable au-dessus du banc | 465 mm | | |
| Ø usinable au-dessus du chariot | 270 mm | | |
| Ø usinable sous le banc rompu | 690 mm | | |
| Longueur du banc rompu | 240 mm | | |
| Largeur de banc | 300 mm | | |
| Vitesses | | | |
| Vitesse de broche | 25 - 2000 T/min. | | |
| Plages de vitesse | 12 | | |
| Poupée fixe | | | |
| Cône Morse de broche | CM 6 | | |
| Attachement | Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6 (D1-6) | | |
| Alésage de broche | Ø 58 mm | | |
| Chariot | | | |
| Course du chariot supérieur | 128 mm | | |
| Course du chariot transversal | 285 mm | | |
| Avances longitudinales | 0.031 à 1.7 mm/T. ; 42 avances | | |
| Avances transversales | 0.014 à 0.784 mm/T. ; 42 avances | | |
| Filetages métriques | 0.1 à 14 mm/T. ; 41 pas | | |
| Filets au pouces (TPI) | 112 à 2 TPI ; 41 pas | | |
| Pas trapézoïdaux | 4 à 112 ; 50 pas | | |
| Pas module | 0.1 à 7 ; 34 pas | | |
| Capacité de la tourelle | Max. 25 mm | | |
| Poupée mobile | | | |
| Cône Morse | CM 4 | | |
| Course du fourreau | 130 mm | | |
| Dimensions | | | |
| Longueur | 2200 mm | 2750 mm | 3250 mm |
| Largeur x hauteur | 1245 x 1568 mm | | |
| Poids net (brut) | 1720 kg (1820 kg) | 1977 kg (2090 kg) | 2400 kg (2550 kg) |



Inclus :

- Afficheur DPA 2000
- 3 règles en verre
- Montage

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 250 mm
- Mandrin 4 mors Ø 300 mm indépendants
- Plateau de broche Ø 350 mm
- Douille de réduction CM 6/CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 160 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 100 mm
- Afficheur digital DPA 2000
- Règles en verre sur les 3 axes montées usine
- Socle de machine
- Frein mécanique de broche au pied
- Carter arrière monté
- Carter de mandrin asservi
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B et un porte-outil type D
- Système d'arrosage
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Butée d'avances réglables (4)
- Clefs de service

Système d'arrosage avec bac récupérateur indépendant

OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY

Conventionnel

Tournage

Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage 58 mm

Boîte rapide d'avances

- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Banc rompu

- Diamètre usinable sous banc rompu 690 mm

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à $\pm 90^\circ$
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Socle et bâti de tour

- En fonte Méhanite haute qualité
- Monobloc



Chaîne porte-câbles

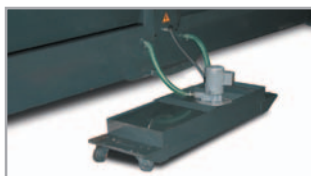
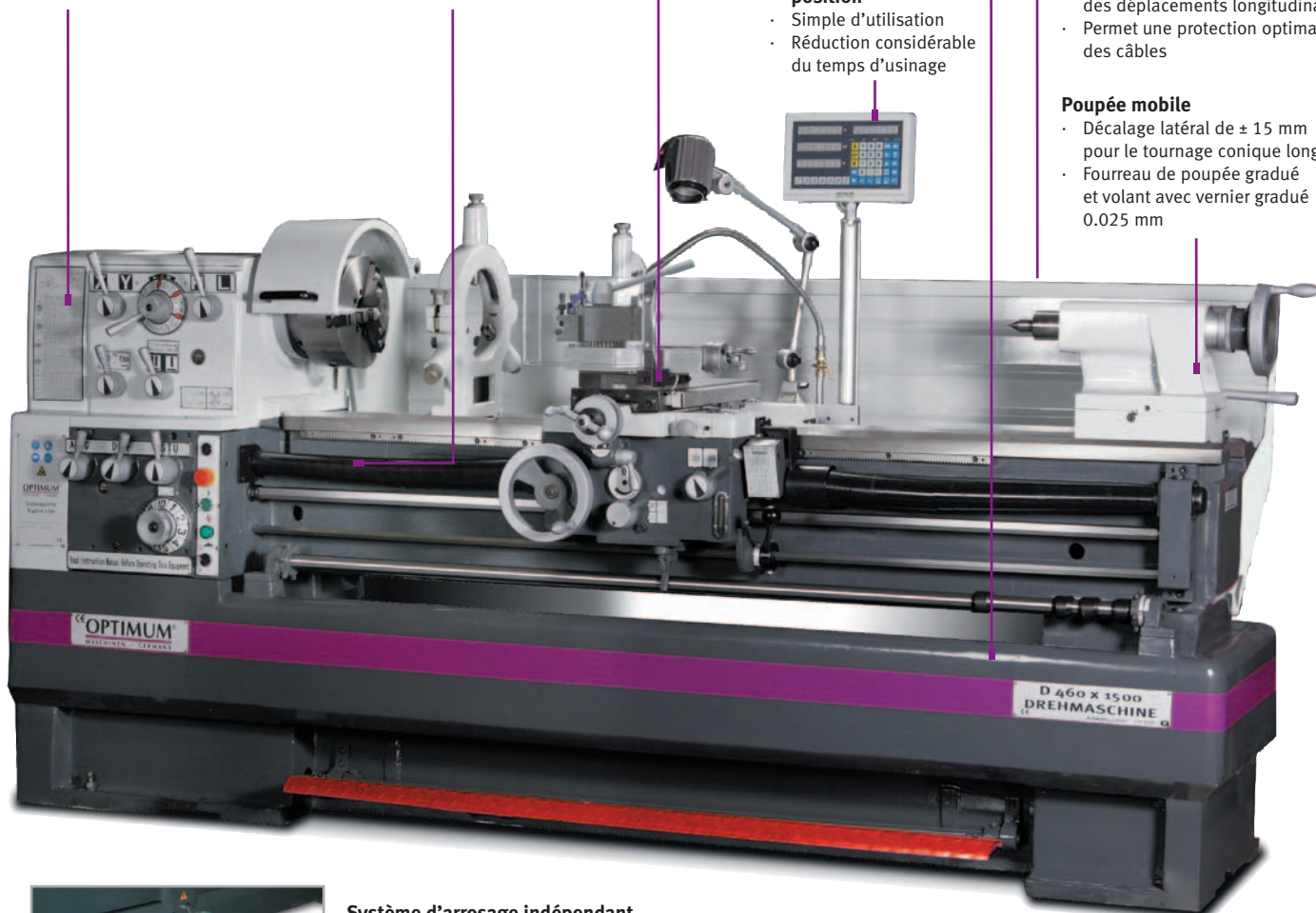
- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Afficheur digital de position

- Simple d'utilisation
- Réduction considérable du temps d'usinage

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 15 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm



Système d'arrosage indépendant

- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

Fig.: D 460 x 1500 DPA-B

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

| Accessoires | Code Art. | € hors TVA |
|--|-----------|------------|
| • Mandrin 3 mors Camlock en fonte \varnothing 250 mm | 344 2055 | 2 |
| • Mandrin 4 mors Camlock en fonte \varnothing 250 mm | 344 2155 | 2 |
| • Mandrin 3 mors Camlock en acier \varnothing 250 mm | 344 2555 | 2 |
| • Mandrin 4 mors Camlock en acier \varnothing 250 mm | 344 2655 | 2 |
| • Mandrin porte-pince universel 5C | 344 1507 | 2 |
| • Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm) | 344 1509 | 2 |
| • Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm | 344 1670 | 2 |
| • Pointe tournante CM 4 | 344 0704 | 2 |
| • Pied anti-vibratoire pour machine SE 2 | 338 1016 | 2 |
| • Pied anti-vibratoire pour machine SE 3 | 338 1018 | 2 |

