

Tours industriels robustes et massifs, entièrement équipés avec tourelle et visu 3 axes. Très précis, absorbant particulièrement bien les vibrations. Socle et bâti de machine monoblocs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur triple roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnerie rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- Banc rompu amovible
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 15 mm pour le tournage conique long
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA 2000** pour une mesure précise des courses, 3 règles en verre (une pour chaque axe) de précision 0.005 mm et montées usine
- **Livrés de série avec tourelle à changement rapide** avec réglage de hauteur et un porte-outil
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec valve de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité
- Frein de broche mécanique au pied, appareil à retomber dans le pas
- Lampe de travail halogène de série avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail
- Mandrins, plateau de broche, et lunettes de série
- Certificat de contrôle
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**



Inclus :

- Afficheur DPA 2000
- 3 règles en verre
- Montage

Modèle	Optimum D 560 x 1500-DPA	Optimum D 560 x 2000-DPA	Optimum D 560 x 3000-DPA
Code article	340 2615DPA-C ⓘ	340 2620DPA-C ⓘ	340 2630DPA-C ⓘ
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Puissance électrique totale	8.5 kW		
Puissance moteur	7.5 kW		
Puissance système d'arrosage	100 W		
Caractéristiques			
Hauteur de pointes		280 mm	
Entrepointes	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Ø usinable au-dessus du banc	560 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	355 mm		
Ø usinable sous le banc rompu	790 mm		
Longueur du banc rompu	270 mm		
Largeur de banc	350 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.		
Plages de vitesse	12		
Poupée fixe			
Cône Morse de broche	CM 7		
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)		
Alésage de broche	Ø 80 mm		
Chariot			
Course du chariot supérieur	130 mm		
Course du chariot transversal	316 mm		
Avances longitudinales	0.059 à 1.646 mm/T. ; 35 avances		
Avances transversales	0.020 à 0.573 mm/T. ; 35 avances		
Filetages métriques	0.2 à 14 mm/T. ; 47 pas		
Filets au pouces (TPI)	112 à 2 TPI ; 60 pas		
Pas trapézoïdaux	4 à 112 ; 50 pas		
Pas module	0.1 à 7 ; 34 pas		
Capacité de la tourelle	Max. 25 mm		
Poupée mobile			
Cône Morse	CM 5		
Course du fourreau	180 mm		
Dimensions			
Longueur	2840 mm	3340 mm	4340 mm
Largeur x hauteur	1150 x 1460 mm		
Poids net (brut)	2302 kg (2500 kg)	2720 kg (2920 kg)	3000 kg (3230 kg)

Nouveau
système d'arrosage avec bac
récupérateur indépendant

OPTIMUM®

MASCHINEN - GERMANY

Conventionnel

Tournage

Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage 80 mm**

Boîte rapide d'avances

- Type fermé
- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Système d'arrosage

- Avec flexible acier
- Avec valve de dosage et d'arrêt

Lampe de travail

- Halogène pour un éclairage parfait du poste de travail

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Socle et bâti de tour

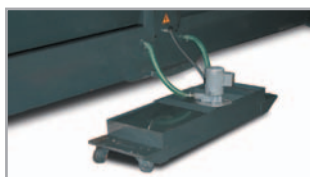
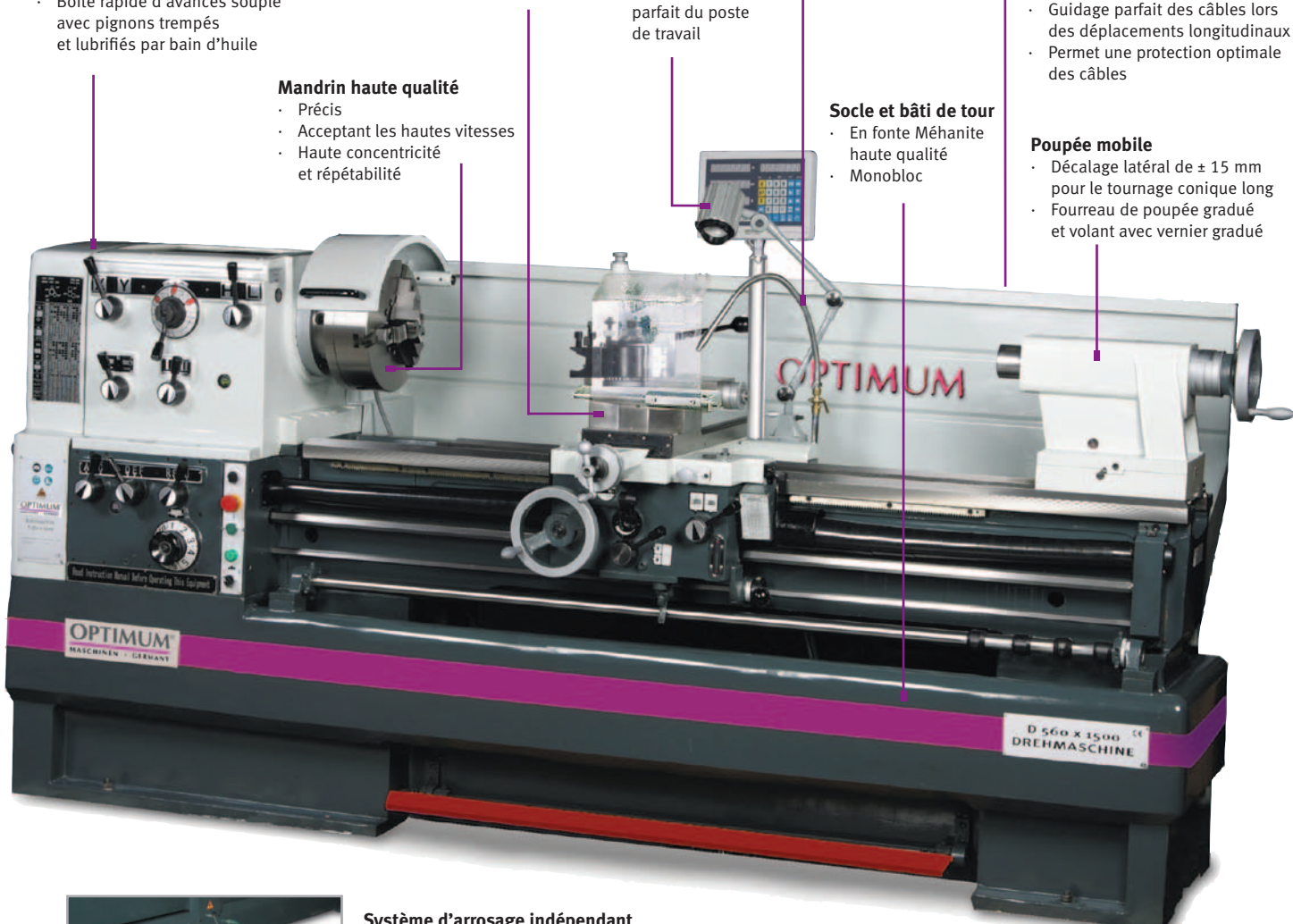
- En fonte Méhanite haute qualité
- Monobloc

Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 15 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué



Système d'arrosage indépendant

- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

Fig.: D 560 x 1500-DPA

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
• Mandrin 3 mors Camlock en fonte Ø 315 mm	344 2065	2
• Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 315 mm	344 2565	2
• Mandrin 4 mors Camlock en fonte Ø 315 mm	344 2165	2
• Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 315 mm	344 2665	2
• Pointe tournance CM 5	344 0705	2
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	2
• Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	2
• Porte-outil supplémentaire type D pour SWH 7	338 4308	2
• Porte-outil supplémentaire type H pour SWH 7	338 4326	2

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 315 mm
- Mandrin 4 mors indépendants Ø 350 mm
- Afficheur digital DPA 2000
- Règles en verre sur les 3 axes montées usine
- Plateau de broche Ø 450 mm
- 2 pointes fixes CM 5
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 165 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 95 mm
- Douille de réduction CM 7/CM 5
- Frein mécanique de broche
- Carter arrière
- Carter de mandrin asservi
- 4 butées d'arrêt réglables
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide et 1 porte-outil
- Système d'arrosage
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service