

Les centres d'usinage de la gamme OPTIMUM Premium CNC se distinguent par leurs nombreux atouts : précision, vitesse, longévité et excellentes prestations.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti machine en fonte Méhanite haute qualité
- Table croisée rectifiée avec 5 rainures en "T"
- Socle fortement rainuré, sans torsion
- Guides linéaires pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Changeur d'outils automatique capacité de 24 outils
- Vis à billes haute performance rectifiées précontraintes sur tous les axes (Ø 40 x P12 x C3)
- Broche principale ISO 40, régime de 10 000 T/min.
- Entraînement de la broche par courroie pour minimiser les vibrations, l'échauffement et le bruit
- Servo moteurs puissants en direct sur les 3 axes
- Système d'arrosage avec puissance de 4 bars inclus
- Convoyeur de copeaux avec système de nettoyage inclus
- Pistolet de nettoyage inclus
- Connexion RJ45, raccord USB et connexion électrique (230 V)
- Garantie 2 ans Siemens incluse
- Commande Siemens Sinumerik 828D
- Protections télescopiques en acier des guidages sur les 3 axes
- Satellite de commande électronique
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

SIEMENS Sinumerik 828 D



Inclus

- Intégration des fonctions de sécurité
- Détection et encodage de matériel Sinumerik
- Programme de travail ShopMill
- Gestion des périphériques réseau
- Simulation 3-D
- Dessin

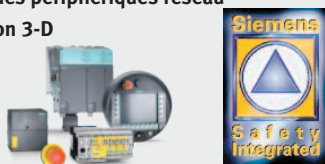


Fig.: Bâti F 310

Modèle	F 310
Code article	351 1230
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance totale	25 kW 400 V ~ 50 Hz
Motorisation de broche	13 kW (Mode S1)
Couple moteur	70 Nm
Puissance système d'arrosage (4 groupes)	1.27 kW chaque
Attachement	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 69871
Dimension de fraise à surfacer max.	Ø 63 mm
Capacité de fraise en bout max.	Ø 32 mm
Précision de répétabilité	0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Vitesse de broche	10 à 10 000 T/min.
Col de cygne	615 mm
Changeur d'outils	
Capacité changeur d'outils (caroussel)	24 outils
Diamètre d'outil max.	80 mm
Longueur d'outil max	300 mm
Poids d'outil max.	8 kg
Temps changement d'outil	1.8 sec.
Outil à outil	
Table croisée	
Distance broche - table / col de cygne	100 - 650 mm
Broche de l'axe Z	615 mm
Dimensions de table (L x l)	1200 x 520 mm
Rainures en "T" / nb / entraxe	16 mm / 5 / 80 mm
Charge admissible max. sur la table	800 kg
Course axe X	1000 mm
Course axe Y	500 mm
Course axe Z	550 mm
Avances (axes X, Y, Z)	10 000 mm/min.
Avances rapides (axes X, Y, Z) en mm/min.	30 000 (X et Y), 24 000 (Z)
Couple axe X	16 Nm
Couple axe Y	16 Nm
Couple axe Z	11 Nm
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4080 x 2600 x 3130 mm
Contenance du réservoir d'arrosage	210 litres
Poids net (brut)	6020 kg (6220 kg)

Equipement standard

Clefs de service
CD Tool box Siemens
Programme Shop Mill
Panneau de commande Sinumerik 828 D
Simulation 3-D
Enregistrement simultané
Intégration des fonctions de sécurité
Filtre EMC
Convoyeur à copeaux
Séparateur d'huile
Echangeur de chaleur
Pistolet d'entretien
Lampe de travail
Evacuation des copeaux
Changeur d'outil 24 positions double bras
Système d'arrosage 4 bars
6 pieds machines
Système d'arrosage de broche



**SIEMENS
SINUMERIK
828D**

Panneau de commande

- Siemens
- Sur boîtier pivotant

Retrouvez les accessoires pour machine CN en page 232



- Installation sur site
 - Prise en main machine
 - Formation
 - Logiciel de FAO
 - Maintenance
 - Etc.
- Nous consulter

- Nos équipes peuvent vous former à l'utilisation des panneaux de commandes Siemens (802, 808, 828). Les formations peuvent être réalisées en salle (dans nos locaux) ou sur site client.
- Nous assurons également des formations sur logiciels de FAO e-NC. Solution simple et économique.
- Nos formations sont modulables afin de s'adapter à vos besoins.
- **Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).**

Equipement standard

Bâti

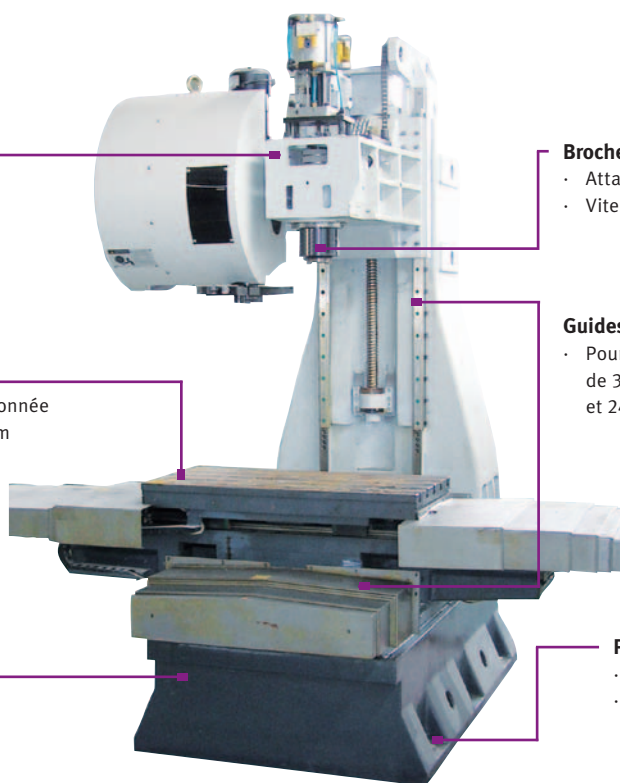
- Fabriqué en fonte Méhanite haute qualité

Table croisée

- Massive, précise et largement dimensionnée
- Dimensions de la table : 1200 x 528 mm
- Surface rectifiée avec précision

Chassis

- Qualité fonte, fortement rainuré



Broche

- Attachement type ISO 40
- Vitesses : 10 à 10 000 T/min.

Guides linéaires

- Pour les avances rapides de 30 000 mm/min. sur les axes X et Y et 24 000 mm/min. sur l'axe Z

Pieds machine

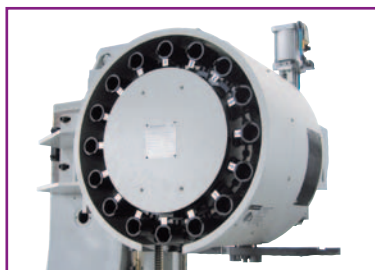
- 6 pieds
- Pour une stabilité optimale de la machine

Echangeur de chaleur



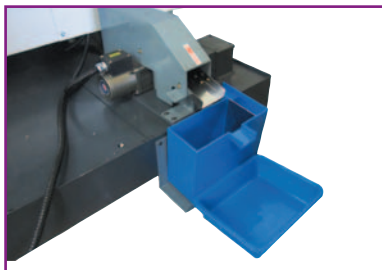
- Transfert efficace de la chaleur circulant dans l'armoire de commande
- Permet d'éviter la surchauffe des composants électroniques

Changeur d'outils



- Changeur d'outils automatique 24 outils ISO 40
- Longueur de l'outils max. : 300 mm

Séparateur d'huile



- Inclus de série
- Elimine les impuretés du liquide de refroidissement

Satellite de commande



- Electronique
- Réduction des temps de réglages
- Arrêt d'urgence

Evacuation des copeaux



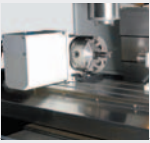





- Puissant système permettant de laisser propre la zone de travail

Usinage



- Haute répétabilité de positionnement
- Testé en usine sous contrôle laser

Equipements en option, nous consulter

	Code article	Accessoires
	351 1230 01	Quatrième axe, Ø 120 mm • Moteur SIEMENS inclus
	351 1230 06	Mandrin 3 mors Ø 120 mm pour 4 ^{ème} axe
	351 1230 07	Contre-pointe pour mandrin 3 mors Ø 120 mm pour 4 ^{ème} axe
	351 1230 02	Cinquième axe Ø 200 mm • Moteur SIEMENS inclus
	351 1230 08	Système d'arrosage par la broche 20 bars, système intégré
	351 1230 09	Système d'arrosage par la broche 20 bars, système externe
	351 1230 03	Système d'arrosage par la broche 70 bars, système externe • Avec filtre 25 µm
	351 1230 05	Air conditionné (à la place de l'échangeur thermique)
	351 1230 04	Broche 12 000 T/min. (En échange de la broche de série 10 000 T/min.)
	351 1230 10	Changeur d'outils 30 positions double bras (A la place du changeur d'outils 24 positions double bras livré de série)
	351 1230 11	Convoyeur à copeaux version à vis (A la place du convoyeur à bande livré de série)
	351 1230 12	Jauge outil Renishaw TS 27R
	351 1230 18	Préparation machine pour système Renishaw NC 4
	351 1230 13	Système de réglage d'outils Renishaw NC4 • Réglage d'outils sans contact et gestion de la casse outil
	351 1230 18	Préparation machine pour système Renishaw OMP60
	351 1230 14	Capteur de mesure de pièce Renishaw OMP60 • Transmission optique du signal