

**Fraiseuse CN avec changeur 8 outils et commande SIEMENS Control 808 D.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Guides linéaires sur tous les axes
- Tous les axes équipés de vis à billes haute qualité
- Table croisée haute précision avec 3 rainures en "T"
- Bâti grande rigidité, sans torsion
- Système d'arrosage intégré
- Servo moteur sur tous les axes
- Panneau de commande orientable
- Changeur 8 outils type carrousel
- Cartérisation complète avec panneaux en Macrolon permettant une parfaite visibilité durant le travail
- **SIEMENS** Sinumerik 808 D sur PC offert (Computer Interface pour le téléchargement)
- Commande **SIEMENS** Sinumerik 808 D (en anglais)
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Colonne lumineuse et lubrification centralisée de série
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

**SIEMENS Sinumerik 808 D**

**Grande performance. Simplement intelligent.**



- Utilisation simple et intuitive
- Interface utilisateur Sinumerik Operate Basic avec guide de départ. Sinumerik permettant une prise en main pas-à-pas
- Ecran couleur 7.5" LCD
- 80 bit Nano
- Sinumerik MDynamics (Look ahead, Advanced surface, ...)
- Rapide Cycle de paramètre (cycle 832)
- Programmation DIN / ISO
- Calculateur de contour
- Aide en ligne
- Interpolation 3 axes max.
- Permutation Métrique/inch
- Programme GUIDE BASIC
- Capacité mémoire 1.25 MB (extension via la prise USB)

Modèle	Optimum F 4
Code article	350 0430
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance totale	8.5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur	2.2 kW
Puissance système d'arrosage	95 W
Capacité réservoir du système d'arrosage	50 litres
<b>Capacité de broche</b>	
Couple moteur	14 Nm
Attachement de broche	ISO 30/BT 30
Capacité de surfacage max.	Ø 65 mm
Capacité de fraisage en bout max.	Ø 30 mm
Précision de répétabilité	± 0.015 mm
Précision de positionnement	± 0.015 mm
Vitesse de broche	50 à 9000 T/min.
<b>Changeur d'outils</b>	
Capacité changeur d'outils (carrousel)	8 outils
Diamètre d'outil max.	70 mm
Poids d'outil max.	6 kg
Temps changement d'outil	8 sec.
Outil à outil	
<b>Tête de perçage et de fraisage</b>	
Course de l'axe Z	300 mm
Couple de l'axe Z	5 Nm
Vitesse d'avance sur l'axe Z	10 000 mm/min.
<b>Table croisée</b>	
Distance broche - table	90 - 390 mm
Dimensions (L x l)	690 x 210 mm
Course de l'axe Y	200 mm
Couple de l'axe Y	5 Nm
Vitesse d'avance sur l'axe Y	10 000 mm/min.
Course de l'axe X	310 mm
Couple de l'axe X	3.3 Nm
Vitesse d'avance sur l'axe X	10 000 mm/min.
Rainures en "T" / Entraxe / Nombre	16 mm / 63 mm / 3
Charge admissible max. sur la table	100 kg
<b>Air comprimé</b>	
Connexion d'air comprimé	7 bars min.
<b>Dimensions</b>	
Longueur x largeur x hauteur	1800 x 1641 x 2000 mm
Poids net (brut)	1800 kg (2000 kg)
<b>Accessoires</b>	
ISO 30 / BT 30	Nous consulter

**Equipement standard**

- Clefs de service
- CD Tool box Siemens
- Câble de transfert de données pour PC

**Des arguments convaincants...**



**Changeur d'outils**

- Automatique avec disque de 8 outils
- Vitesse de remplacement d'outils : 8 sec.



**Armoire électrique**

- Structure clairement organisée
- De larges dimensions
- Raccordement électrique de la machine facile et rapide



**Système de graissage**

- Réduit l'usure et accroît la durée de vie de la machine

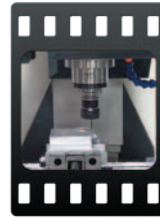


**Bac à copeaux**

- Récupération simple des copeaux (à l'arrière)



Découvrez la vidéo sur  
[www.optimachines.com](http://www.optimachines.com) !



**Zone de travail**

- Visible de 3 côtés
- Fenêtre résistante en Macrolon



**Chaîne porte-câbles**

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements

**Colonne lumineuse**

- De série

**SIEMENS  
SINUMERIK  
808D**

**Panneau de commande**

- Siemens
- Sur boîtier pivotant

**Connectiques**

- Facilement accessibles
- Raccord simple à la machine
- Prise Jack, USB et RS232

**Satellite de commande**

- Electronique
- Réduit les temps de réglages au minimum
- Arrêt d'urgence
- Pilotage déporté



CNC

Fig.: F 4 avec pieds anti-vibratoires SE en option



- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Logiciel de FAO
- Maintenance
- Etc.

Nous consulter

- Nos équipes peuvent vous former à l'utilisation des panneaux de commandes Siemens (802, 808, 828). Les formations peuvent être réalisées en salle (dans nos locaux) ou sur site client.
- Nous assurons également des formations sur logiciels de FAO e-NC. Solution simple et économique.
- Nos formations sont modulables afin de s'adapter à vos besoins.
- **Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).**