

**Solution compacte de travail avec un panneau de commande SIEMENS Control 808 D.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Entraînement de la broche principale par servo moteur
- Moteur de broche 8 000 T/min. de série
- Guides linéaires pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Système d'arrosage intégré
- Lampe intégrée
- Lubrification centralisée automatique
- Changement d'outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d'outil électro-pneumatique)
- Changeur 10 outils

- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Grandes ouvertures des portes d'accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d'entretien
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages
- Commande Siemens Sinumerik 808 D (en anglais)
- Siemens Sinumerik 808 D sur PC offert
- Garantie Siemens 2 ans incluse
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

**SIEMENS Sinumerik 808 D**

**Grande performance. Simplement intelligent.**



- Utilisation simple et intuitive
- Interface utilisateur Sinumerik Operate Basic avec guide de départ. Sinumerik permettant une prise en main pas-à-pas
- Ecran couleur 7.5" LCD
- 80 bit Nano
- Sinumerik MDynamics (Look ahead, Advanced surface, ...)
- Rapide Cycle de paramètre (cycle 832)
- Programmation DIN / ISO
- Calculateur de contour
- Aide en ligne
- Interpolation 3 axes max.
- Permutation Métrique/inch
- Programme GUIDE BASIC
- Capacité mémoire 1.25 MB (extension via la prise USB)

| Modèle                                    | F 80                  |
|---|-----------------------|
| Code article                              | 350 1080              |
| <b>Prix € hors TVA</b>                    |                       |
| <b>Spécifications techniques</b>          |                       |
| Puissance totale                          | 9.5 kW 400 V ~ 50 Hz  |
| Motorisation de broche                    | 2.2 kW                |
| Couple moteur                             | 14 Nm                 |
| Puissance système d'arrosage              | 650 W                 |
| <b>Attachement</b>                        |                       |
| Attachement de broche                     | ISO 30/BT 30          |
| Dimension de fraise à surfacer max.       | Ø 65 mm               |
| Capacité de fraise en bout max.           | Ø 30 mm               |
| Précision de répétabilité                 | ± 0.015 mm            |
| Précision de positionnement               | ± 0.015 mm            |
| Vitesse de broche                         | 50 à 8 000 T/min.     |
| <b>Changeur d'outils</b>                  |                       |
| Capacité changeur d'outils (carrousel)    | 10 outils             |
| Diamètre d'outil max.                     | 104 mm                |
| Poids d'outil max.                        | 6 kg                  |
| Temps changement d'outil<br>Outil à outil | 7 sec.                |
| <b>Table croisée</b>                      |                       |
| Distance broche - table                   | 75 - 475 mm           |
| Dimensions de table (L x l)               | 800 x 260 mm          |
| Rainures en "T" / nb / entraxe            | 16 mm / 5 / 50 mm     |
| Charge admissible max. sur la table       | 150 kg                |
| Course axe X                              | 400 mm                |
| Course axe Y                              | 225 mm                |
| Course axe Z                              | 375 mm                |
| Avances rapides (axes X, Y, Z)            | 10 000 mm/min.        |
| Couple axe X                              | 5 Nm                  |
| Couple axe Y                              | 5 Nm                  |
| Couple axe Z                              | 6 Nm                  |
| <b>Dimensions</b>                         |                       |
| Dimensions L x l x h                      | 1925 x 1600 x 2070 mm |
| Contenance du réservoir d'arrosage        | 160 litres            |
| Poids net (brut)                          | 1900 kg (2100 kg)     |
| <b>Accessoires</b>                        |                       |
| <b>ISO 30 / BT 30</b>                     | Nous consulter        |

**Equipement standard**

- Clefs de service
- CD Tool box Siemens
- Câble de transfert de données pour PC

**Des arguments convaincants...**



**Changeur d'outils**

- Automatique avec magasin 10 outils
- Vitesse de remplacement d'outils : 7 sec.
- Ø max de l'outil : 104 mm



**Armoire électrique**

- Structure clairement organisée
- De larges dimensions



**Lampe de travail à LED**

- Pour un parfait éclairage de la zone de travail
- Grande durée de vie



**Chaîne porte-câbles**

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements
- Permet une protection optimale des câbles



**Etagère de rangement**

- Permet le stockage d'outils

**Colonne lumineuse**

- De série

**SIEMENS  
SINUMERIK  
808D**

**Panneau de commande**

- Siemens
- Sur boîtier pivotant

**Satellite de commande**

- Electronique
- Réduit les temps de réglages au minimum
- Arrêt d'urgence
- Pilotage déporté

Existe en modèle F 105  
avec possibilité de 4<sup>ème</sup> axe,  
voir page suivante

Retrouvez les accessoires pour machine CN en page 232



- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Logiciel de FAO
- Maintenance
- Etc.
- Nous consulter

- Nos équipes peuvent vous former à l'utilisation des panneaux de commandes Siemens (802, 808, 828). Les formations peuvent être réalisées en salle (dans nos locaux) ou sur site client.
- Nous assurons également des formations sur logiciels de FAO e-NC. Solution simple et économique.
- Nos formations sont modulables afin de s'adapter à vos besoins.
- **Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).**