

Plieuse haute qualité avec barre de bridage au pied. Pour les ateliers professionnels et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- La tôle à plier est maintenue avec le pied, ce qui libère totalement les mains pour l'alignement et l'usinage de la pièce
- De série avec tablier supérieur oblique incliné et segmenté (modèle FSBM 1020-20 S2 avec tabliers supérieur et inférieur segmentés)
- Le puissant vérin auxiliaire permet et facilite le pliage des tôles jusqu'à 2,5 mm selon modèle et matière usinée
- Large ouverture entre le haut et le bas du tablier jusqu'à 25 mm
- Paliers auto-lubrifiés



FSBM 1020-20 HSG
Idéale pour les couvreurs



Fig.: **FSBM 1270-20 E**
de série avec tablier
supérieur oblique
et segmenté



Fig.: **FSBM 1020-20 HSG**
de série avec tablier
supérieur segmenté

Modèle	Largeur de travail max.	Épaisseur max.*	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions L x l x h en mm	Code Art.
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2,5 mm	135°	285 kg (310 kg)	1348 x 850 x 1175	377 2125 ②
FSBM 1020-20 S2	1020 mm	2,0 mm	135°	300 kg (325 kg)	1348 x 850 x 1175	377 2102 ②
FSBM 1020-20 HSG***	1020 mm	2,0 mm	150°	340 kg (365 kg)	1460 x 930 x 1420	377 0103 ①
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2,0 mm	135°	315 kg (340 kg)	1600 x 950 x 1175	377 2127 ②
FSBM 1270-20 S2	Nouveau 1270 mm	2,0 mm	135°	350 kg (375 kg)	1600 x 950 x 1175	377 2128 ②
FSBM 1520-15 E	Nouveau 1520 mm	1,5 mm	135°	385 kg (410 kg)	1960 x 710 x 1300	377 2129 ②
FSBM 2020-12 E	2020 mm	1,2 mm	135°	490 kg (515 kg)	2470 x 940 x 1320	377 2130 ②

*Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur ou majorateur

***Les segments ont un indice de dureté HRC 24-26

Nouveau



Fig.: **FSBM 2020-12 E**
de série avec tablier
supérieur segmenté

FSBM 1020-20 S2
avec tabliers supérieur et
inférieur segmentés



Fig.: **FSBM 1020-20 S2**
de série avec tabliers
supérieur et inférieur
segmentés



Fig.: **Tablier segmenté**
idéal pour la réalisation
de boîte

Modèle	Répartition des segments
1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1220-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1270-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270
2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270-500