

Tour à commande numérique avec commande professionnelle **SIEMENS 828 D Basic T**. Idéal pour les petites séries et l'enseignement technique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Broche et servo moteur fabriqués par **SIEMENS**
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Système d'arrosage intégré
- Système de graissage centralisé automatique
- Haute vitesse de broche
- Panneau de commande pivotant
- Livré avec câble de transfert de données pour PC,
- Deux ans de garantie **SIEMENS** inclus
- Connexion RJ45, raccord USB et connexion électrique (230V) sur le panneau de commande
- Positionnement rapide des axes X et Z par satellite
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Tourelle 8 outils type VDI
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

Modèle	Optimum L 44
Code article	351 4330
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance totale	18.5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorisation de broche	8 kW (7 kW en mode S1)
Couple moteur	31 Nm
Puissance système d'arrosage	270 W
Puissance système hydraulique	750 W
Capacité du réservoir d'arrosage	90 litres
Capacité du réservoir hydraulique	50 litres
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	223 mm
Entrepointes	850 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	240 mm
Ø usinable au-dessus du banc	446 mm
Ø usinable sous le banc rompu	520 mm
Largeur de banc	300 mm
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	80 à 3200 T/min.
Nombre de plages de vitesses	2, par Vario
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	DIN ISO 702-1 Nr.5
Alésage de broche	Ø 52 mm
Diamètre du mandrin hydraulique	Ø 150 mm
Alésage du mandrin	Ø 40 mm
Changement d'outils	
Système hydraulique	VDI 30
Dimensions d'outils dans la tourelle	20 x 20 mm
Capacité de la tourelle max.	25 mm
Nombre de position de la tourelle	8
Chariot	
Course de l'axe X/Z	250 mm/760 mm
Couple de l'axe X/Z	6 Nm/8.5 Nm
Avances des axes X et Z	15000 mm/min.
Pas de vis à bille	
Pas de vis à billes axes X/Z	25/40 mm x P5 mm x C3
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 4
Diamètre du fourreau	Ø 52 mm
Course du fourreau	165 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	2230 x 1580 x 1795 mm
Poids net (brut)	2100 kg (2400 kg)

SIEMENS Sinumerik 828 D Basic T



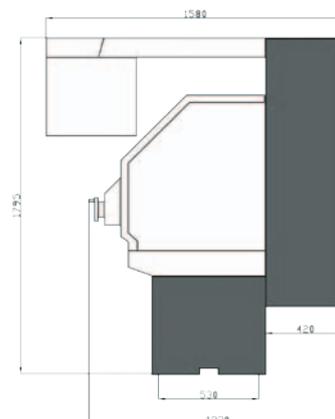
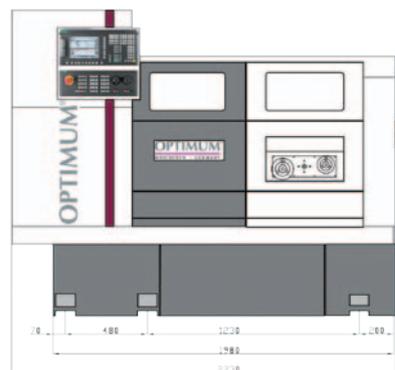
- Module de programmation Shop Turn
- Simulation 3D des pièces
- Intégration des fonctions de sécurité Sinumerik
- Détection et encodage de matériel Sinumerik
- Gestion de la matière non usinée
- Aide en ligne
- Possibilité d'entraînement sur PC



Equipement standard

Mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm
Boîte outils CD SIEMENS
6 pieds machine
Shop turn
Tourelle à changement rapide hydraulique type VDI 30 (8 outils)
Clefs de service
Manivelle électronique
Jeu de mors doux et dur
Volant électronique

Dimensions





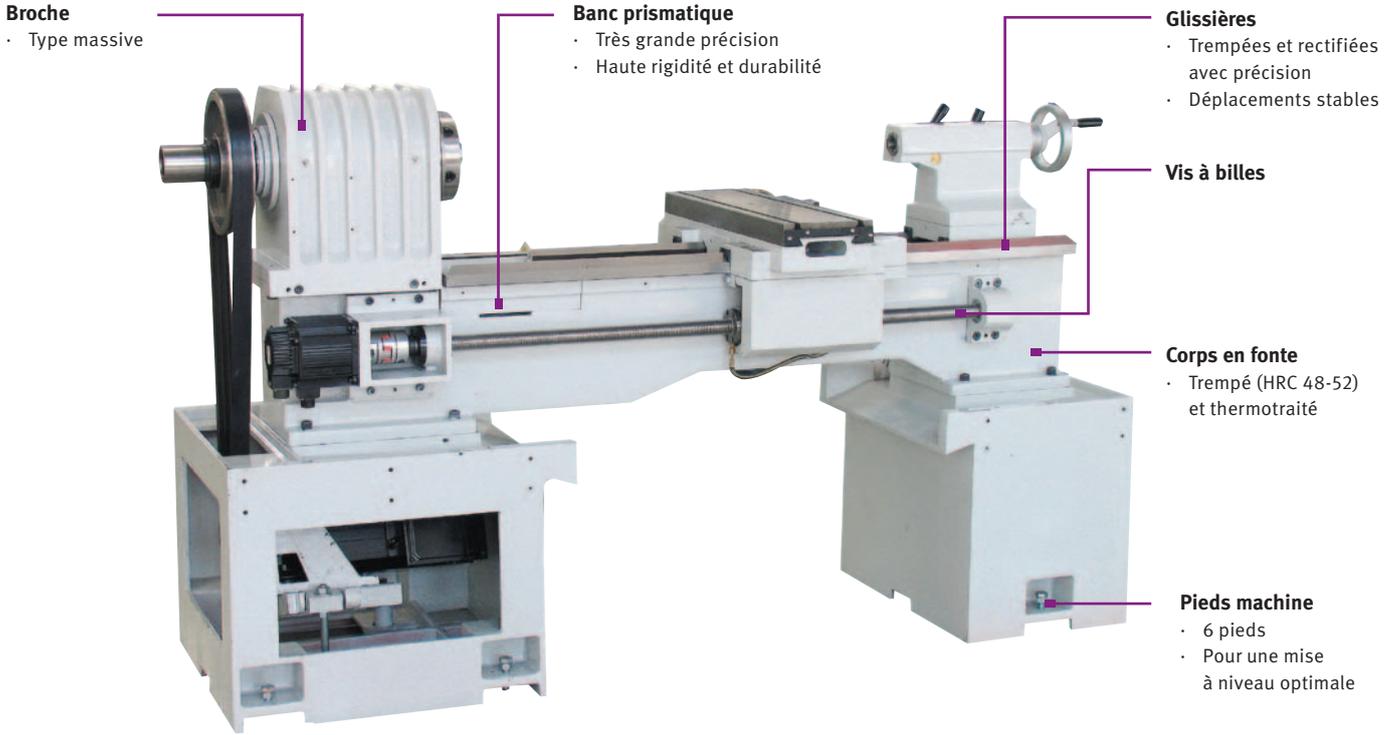
Retrouvez les accessoires pour machine CN en page 232



- Installation sur site
 - Prise en main machine
 - Formation
 - Logiciel de FAO
 - Maintenance
 - Etc.
- Nous consulter

- Nos équipes peuvent vous former à l'utilisation des panneaux de commandes Siemens (802, 808, 828). Les formations peuvent être réalisées en salle (dans nos locaux) ou sur site client.
- Nous assurons également des formations sur logiciels de FAO e-NC. Solution simple et économique.
- Nos formations sont modulables afin de s'adapter à vos besoins.
- **Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).**

Equipement standard



Echangeur de chaleur



- Transfert efficace de la chaleur circulant dans l'armoire de commande
- Permet d'éviter les pannes des composants électriques et la surchauffe

Changeur d'outils



- Changeur d'outils automatique 8 outils
- Hydraulique type VDI 30
- Capacité de la tourelle max. 25 mm

Poupée mobile



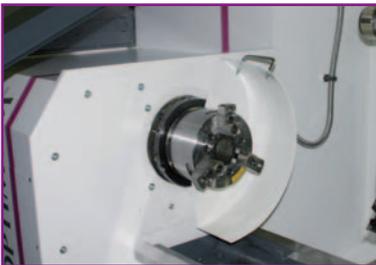
- De grandes dimensions
- Fourreau avec vis à billes précontraint

Système hydraulique



- Réservoir d'une capacité de 50 litres

Mandrin 3 mors



- Mandrin hydraulique Ø 150 mm
- Serrage simplifié des pièces

Système de graissage centralisé



- Automatisé
- Remplissage aisé en pivotant le groupe hors de son rangement
- Signal sonore lorsque le niveau d'huile devient faible

Equipements en option, nous consulter

	Code article	Accessoires
	351 4330 06	Jeu de mors doux pour le mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm livré de série
	351 4330 05	Jeu de mors dur pour le mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm livré de série
	351 4330 15	Mandrin 3 mors Ø 200 mm (En échange du mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm)
	351 4330 17	Jeu de mors doux pour le mandrin 3 mors Ø 200 mm en option
	351 4330 16	Mandrin 4 mors Ø 250 mm (En échange du mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm)
	351 4330 18	Mandrin 3 mors hydraulique Ø 200 mm (En échange du mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm)
	351 4330 20	Mandrin 4 mors hydraulique Ø 200 mm (En échange du mandrin 3 mors hydraulique Ø 150 mm)
	351 4330 02	Lunette fixe (10 mm - 130 mm)
	351 4330 03	Lunette à suivre (10 mm - 100 mm)
	351 4330 10	Lampe de travail
	351 4330 07	Tourelle hydraulique LS-120 type standard, livrée de série avec capacité 8 outils
	351 4330 08	Kit porte-outil pour la tourelle à changement rapide hydraulique LS-120 en option
	351 4330 11	Tourelle à changement rapide Multifix 4 (En échange de la tourelle à changement rapide hydraulique LS-120 livrée de série)
	351 4330 09	Satellite de commande déporté
	351 4330 01	Poupée mobile hydraulique
	351 4330 12	Avance barre PRO de 1250 mm.
	351 4330 19	Avance barre PRO de 3200 mm pour les diamètres de 5 à 51 mm
	351 4330 13	Transformateur de puissance pour les tensions spécifiques