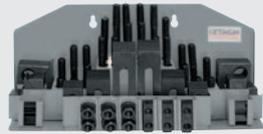


Fraiseuse universelle très polyvalente pour le fraisage horizontal et vertical. Equippée d'une avance longitudinale automatique et d'une visualisation 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine aux applications multiples : fraisage vertical et horizontal
- Equipée d'un moteur de broche vertical et d'un moteur de broche horizontal
- Modèle lourd et compact en fonte Méhanite haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Descente de broche pilotée par cabestan ou par volant (descente fine)
- Panneau de commande orientable côté droit ou gauche de la machine
- Déplacement longitudinal de la table par volant manuel ou par avance automatique (par boîte mécanique)
- Tête inclinable à $\pm 90^\circ$
- Carter de table croisée dépliable et amovible
- Equipée de série d'une visualisation 3 axes, d'une lampe de travail et d'un système complet d'arrosage
- Un excellent rapport qualité/prix

| Modèle | Optimum MT 50 |
|--|--|
| Code article | 333 6005 ① |
| Prix € hors TVA | |
| Spécifications techniques | |
| Puissance électrique totale | 4.5 kW 400 V ~ 50 Hz |
| Motorisation broche horizontale | 1.5 kW |
| Motorisation broche verticale | 1.1/2.2 kW |
| Puissance du moteur d'avances | 370 W |
| Puissance système d'arrosage | 40 W |
| Capacité de la broche verticale | |
| Attachement de broche | ISO 40 DIN 2080 |
| Course de broche | 120 mm |
| Capacité de perçage (acier S235JR) | Ø 30 mm |
| Capacité en continu (acier S235JR) | Ø 25 mm |
| Col de cygne | 240 à 650 mm |
| Vitesses de broche | 115 - 1750 T/min. |
| Nombre de vitesses | 8 |
| Capacité de la broche horizontale | |
| Attachement de broche | ISO 40 DIN 2080 |
| Capacité de perçage (acier S235JR) | Ø 30 mm |
| Capacité en continu (acier S235JR) | Ø 25 mm |
| Col de cygne | 0 à 185 mm |
| Vitesses de broche | 60 - 1350 T/min. |
| Nombre de vitesses | 9 |
| Table croisée | |
| Dimensions (L x l) | 1000 x 240 mm |
| Charge admissible (max.) | 160 kg |
| Rainures en "T"/nombre | 14 mm/4 |
| Course de l'axe X (automatique) | 380 mm |
| Vitesses d'avances de l'axe X | 24 - 720 mm/min. (8 vitesses) |
| Course de l'axe Y (manuel) | 200 mm |
| Course de l'axe Z (manuel) | 340 mm |
| Dimensions | |
| Dimensions machines (L x l x h) | 2270 x 1500 x 2100 mm |
| Poids net (brut) | 900 kg (1080 kg) |
| Accessoires de série | |
| | Mandrin Ø 1 - 16 mm/B18 |
| | Douille de réduction ISO40/CM3 |
| | Douille de réduction ISO40/CM2 |
| | Système d'arrosage |
| | Lampe de travail |
| | Système de visu digitale 3 axes |
| | Arbre pour train de fraises et support |

| Accessoires | Code Art. | € hors TVA |
|---|------------|------------|
| · Etai hydraulique HMS 150 | 335 5150 ② | |
| · Etai de précision FMS 150 | 335 4150 ② | |
| Base tournant à 360°, amovible Mors trempés et rectifiés avec précision interchangeables | | |
|  | | |
| · Jeu de 18 cales parallèles | 335 4000 ② | |
| · Pied anti-vibratoire SE2 (à l'unité) | 338 1016 ② | |
| · Kit de bridage SPW 12 | 335 2017 ② | |
| 58 pièces Normes métriques | | |
|  | | |
| · Plateau diviseur horizontal et vertical RT200 | 335 6200 ② | |
| Ratio de multiplication 90 : 1 Graduation du volant 2' | | |
|  | | |
| · Mandrin porte-pince ISO40/ER32 | 335 2056 ② | |
| haute précision, 18 pinces : Ø 2 à 20 mm DIN ISO 15488, 1 tirette M16/M16, 1 tirette ISO 40, clef à ergot, livrés en coffret | | |
|  | | |
| · Fraise à copier et à surfacer | 335 0216 ② | |
| ISO 40, 5 plaquettes, Ø extérieur 63 mm, Ø de plaquettes 10 mm, désignation ISO RDX. 1003 D63/R5 | | |
|  | | |

OPTi Panneau de commande

- De série
- Ecran de visualisation digitale
- Commandes ergonomiques
- Ecran anti-éblouissement
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Rotatif

Tête de fraiseage

- Inclinaison $\pm 90^\circ$

Support de tête

- Se déplace vers l'arrière et vers l'avant
- Col de cygne 240 à 650 mm

Lampe de travail

- Lampe à LED
- Grande puissance et faible consommation

Flexible d'arrosage

- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible métallique

Table croisée

- Solide
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision

Avance automatique

- Sur axe X
- Par boîte mécanique

Système d'arrosage

- De série

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 101



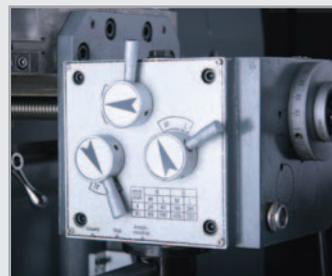
Fraisage en position horizontale

- Pour les travaux avec montage de train de fraise.
- Arbre pour train de fraises et support livrés de série



Panneau de commande

- Orientable du côté gauche ou droit de la machine
- Affichage numérique de position DPA 2000
- Haute précision de travail



Avances de table

- Automatique sur l'axe X
- Sélection des vitesses par boîte mécanique lubrifiée



Carter de table croisée

- Dépliable
- Amovible