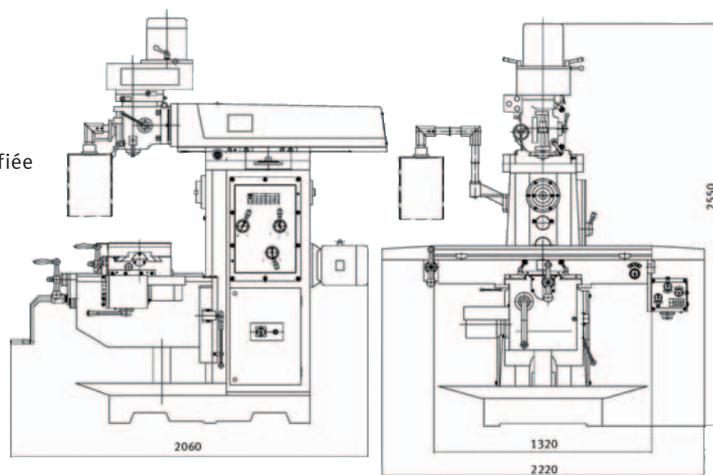


## Perceuse/Fraiseuse multi-fonctions avec système d'attache d'outil pneumatique et système de visualisation digital 3 axes.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- Transmission souple grâce à la pignonerie lubrifiée par bain d'huile
- Equipée d'une motorisation de broche verticale et d'une motorisation de broche horizontale
- 20 vitesses commutables par moteur bi-vitesses
- Guidage des axes Y et Z par profils rectangulaires
- Table croisée rigide et précise, de grandes dimensions avec surface rectifiée
- Rattrapage de jeux sur tous les axes par lardons en V
- Jauge de profondeur ajustable avec graduation millimétrique, lecteur en façade
- Haute précision de rotation grâce aux roulements coniques, tolérance  $\leq 0.01$  mm
- Système de visualisation digital 3 axes avec écran intégré au panneau de commande
- Système d'attache pneumatique d'outil
- Inversion droite/gauche pour le taraudage
- Descente de broche automatique
- De série avec système d'arrosage, lampe de travail LED et bac à copeaux
- Système électrique Siemens
- **Mise en service fortement conseillée, nous consulter**

### Dimensions



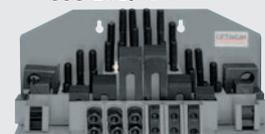
Modèle	Optimum MT 8
Code article	333 6088
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance moteur	10 kW 400 V ~ 50 Hz
Puissance système d'arrosage	90 W
Débit d'air comprimé (min.)	6 bars
Motorisation broche verticale	5.5 kW
Motorisation broche horizontale	4 kW
<b>Capacité de la broche</b>	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 21 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 80 mm
Capacité en bout (max.)	Ø 25 mm
Course de broche	140 mm
Descente automatique de broche	0.086/0.045/0.142 mm
Inclinaison de la tête	$\pm 45^\circ$
<b>Capacité de la broche verticale</b>	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Vitesses de broche	60 - 4660 T/min.
Nombre de vitesses	20
<b>Capacité de la broche horizontale</b>	
Attachement de broche	ISO 50 DIN 2080
Vitesses de broche	58 - 1800 T/min.
Nombre de vitesses	12
<b>Table croisée</b>	
Dimensions (L x l)	1320 x 360 mm
Avances de table (9 vitesses)	15 - 370 mm/min.
Charge admissible (max.)	350 kg
Rainures en "T"/Entraxe/Nb.	18 mm/80/3
Course de l'axe X (automatique)	980 mm
Vitesses d'avances de l'axe X	15 - 370 mm/min.
Course de l'axe Y (automatique)	300 mm
Vitesses d'avances de l'axe Y	15 - 370 mm/min.
Orientation du bras	$\pm 30^\circ$
Course de l'axe Z (automatique)	450 mm
<b>Dimensions</b>	
Dimensions machines (L x l x h)	2220 x 2060 x 2550 mm
Poids net (brut)	2500 kg (2680 kg)
<b>Accessoires de série</b>	
	Mandrin de perçage Ø 1 - 16 mm/B18
	Mandrin de fraisage 7:24 ISO 50
	Porte-mandrin 7:24 ISO 40/B18
	Broche de fraisage horizontale
	Lampe LED
	Système d'arrosage

### Accessoires

- |                             | Code Art. | € hors TVA |
|-----------------------------|-----------|------------|
| • Etau hydraulique HMS 150  | 335 5150  |            |
| • Etau de précision FMS 200 | 335 4200  |            |
- Base tournant à 360°, amovible  
Mors trempés et rectifiés avec précision interchangeables



- |  |          |  |
|--|----------|--|
| • Jeu de 18 cales parallèles           | 335 4000 |  |
| • Pied anti-vibratoire SE2 (à l'unité) | 338 1016 |  |
| • Kit de bridage SPW 16                | 335 2019 |  |
- 58 pièces  
Normes métriques



- |  |          |  |
|--|----------|--|
| • Plateau indexeurs horizontal et vertical RTE 165 | 335 6365 |  |
|--|----------|--|
- 24 positions (15°/division)  
Mandrin 3 mors 165 mm  
7 disques indécés  
2/3/4/6/8/12/24 divisions



- |                                  |          |  |
|----------------------------------|----------|--|
| • Mandrin porte-pince ISO40/ER32 | 335 2056 |  |
|----------------------------------|----------|--|
- haute précision, 18 pinces : Ø 2 à 20 mm  
DIN ISO 15488, 1 tirette M16/M16,  
1 tirette ISO 40, clef à ergot, livrés en coffret



- |                                 |          |  |
|---------------------------------|----------|--|
| • Fraise à copier et à surfacer | 335 0216 |  |
|---------------------------------|----------|--|
- ISO 40, 5 plaquettes,  
Ø extérieur 63 mm,  
Ø de plaquettes 10 mm,  
désignation ISO RDX. 1003 D63/R5



## OPTi Panneau de commande

- De série
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Ecran de visualisation digitale
- Commandes ergonomiques
- Ecran anti-éblouissement
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Rotatif

## Système d'attache d'outil pneumatique

- Changement très rapide
- Poids réduit grâce à sa conception
- Guidage précis de l'outil
- Basse consommation d'air

## Tête de perçage

- Moteur puissant
- Inclinaison à  $\pm 45^\circ$

## Carter de protection

- Réglage en hauteur
- De grandes dimensions
- Amovible

## Table croisée

- Solide
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Équipé d'un carter de table amovible (protection contre les copeaux et liquide de coupe)
- Réglable en hauteur

## Avances

- Montée et descente électrique de la table
- Avances automatiques sur les axes X, Y et Z par boîte mécanique

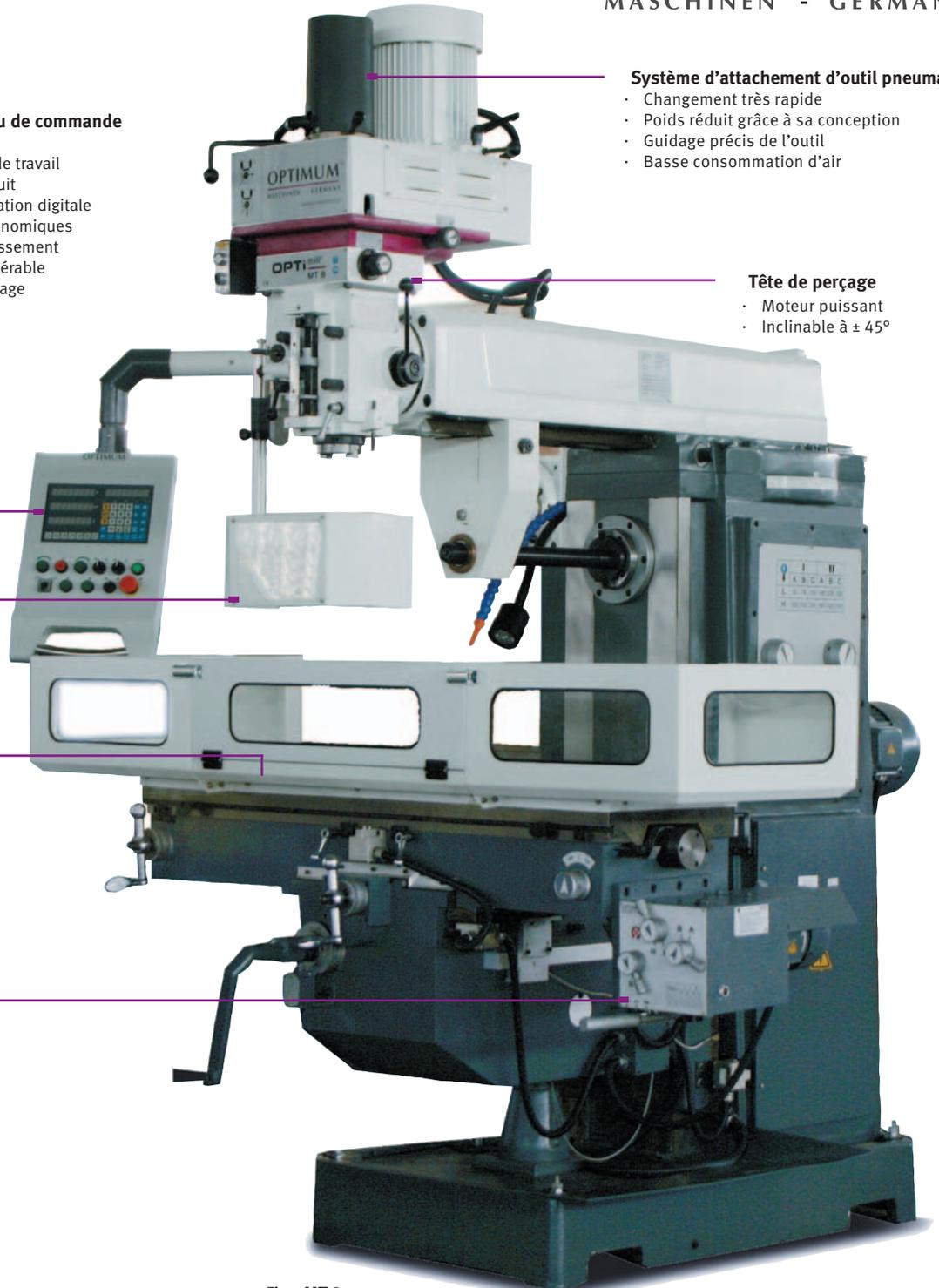


Fig.: MT 8

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 101



### Fraisage en position horizontale

- Pour les travaux avec montage de train de fraise.
- Arbre pour train de fraises et support livrés de série
- Paliers réglables
- Équipement de série



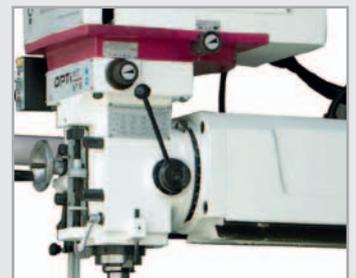
### Boîte de vitesse broche horizontale

- Vitesse parfaitement étagée 58 - 1800 T/min.



### Avances de table (X, Y et Z)

- Réglage motorisé de la hauteur de table
- Avances automatiques sur les axes X, Y et Z par boîte mécanique



### Broche

- Descente manuelle ou automatique