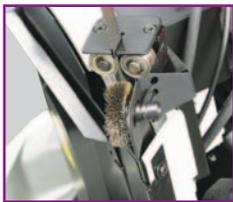


Scie à ruban conçue pour le travail du métal. Équipée d'une descente assistée par vérin hydraulique et d'un système d'arrosage. Existe en 230 V ou 400 V

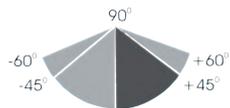
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec régulation de débit
- Interrupteur IP54 basse tension
- 4 vitesses de coupe par changement rapide de courroie
- Grandes roues et large poignée de transport facilitant le déplacement de la machine
- Equipée de série d'un système d'arrosage
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Corps robuste en fonte massive
- Etau à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosse à copeaux
- Machine silencieuse



Guidage du ruban

- Roulement à billes
- Alignement des rubans assurant une coupe optimale
- Brosse à copeaux



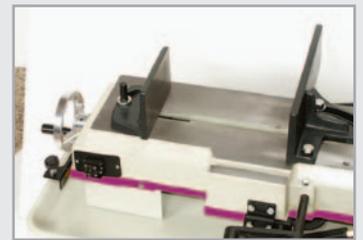
Descente hydraulique

- Descente de l'archet assistée par vérin hydraulique avec régulation de débit



Arrosage et guide-lame

- Guide-lame à 3 roulements réglables
- Système d'arrosage de série



Etau à serrage rapide

- Etau à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°

Modèle	Optimum S 181
Code article (230 V)	330 0185
Code article (400 V)	330 0181
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur	750 W ~ 50 Hz
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	21/33.5/45/50 m/min.
Dimensions de lame	2362 x 19 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 45°
Dimensions	
Longueur	1295 mm
Largeur sans la butée de coupe	450 mm
Largeur avec la butée de coupe	600 mm
Hauteur archet en position basse	1060 mm
Hauteur archet en position haute	1550 mm
Poids net (brut)	130 kg (150 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Socle
	Butée de coupe
	Système d'arrosage

Capacités de coupe		0°	45°
Rond max.		Ø 180 mm	Ø 110 mm
Plat max.		180 x 240 mm 50 x 300 mm	170 x 110 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
6 - 10 TPI	0°	335 7521	
5 - 8 TPI	0°	335 7522	
5 - 8 TPI	6°	335 7516	

Voir légende en page 253