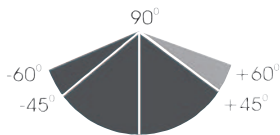


Scie à ruban professionnelle grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes à l'équerre de -60° à +45°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

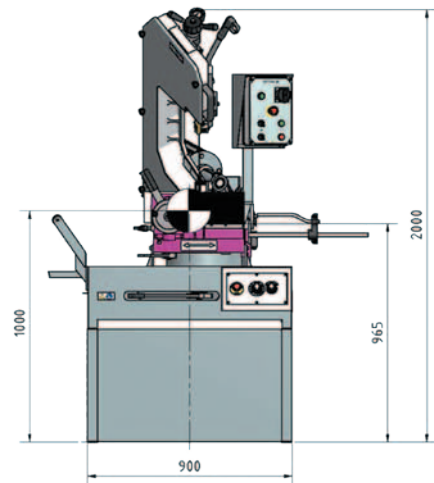
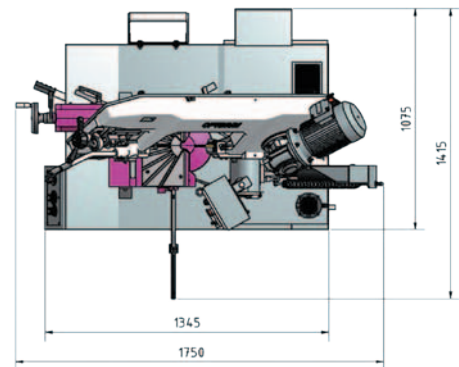
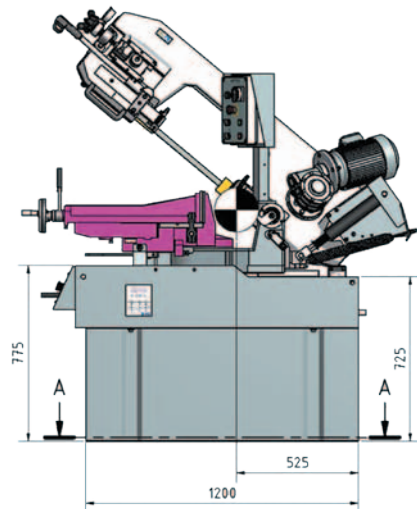
- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses haute puissance
- Machine très silencieuse
- Archet orientable de -60° à +45° avec réglage indexé
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements 7 points réglables
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Etau amovible pour l'usinage des pièces de grandes dimensions
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosse à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité



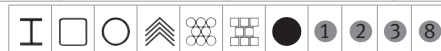
Modèle	Optimum S 350 DG
Code article	329 0350
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.2 kW 400 V ~ 50 Hz
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	36/72 m/min.
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-60° à 45°
Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1415 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe		0°	- 60°
Rond max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.		350 x 240 mm	140 x 140 mm
Capacités de coupe		+45°	-45°
Rond max.		Ø 230 mm	Ø 200 mm
Plat max.		230 x 150 mm	200 x 140 mm

Dimensions



Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
5 - 8 TPI	0°	335 7541	
6 - 10 TPI	0°	335 7542	



4 - 6 TPI	6°	335 7540	
-----------	----	----------	--

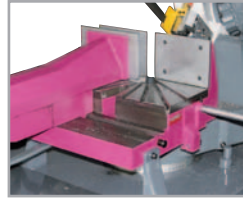


Voir légende en page 253



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Etau

- Serrage rapide par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Amovible pour les pièces de grandes dimensions

Panneau de commande

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Guide-lame

- Guide-lame à plaquettes et roulements 7 points

Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Butée de coupe

- Graduée

Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commande
- Bouton d'arrêt d'urgence

Socle de machine


- Stable et robuste

Système d'arrosage

- Livré de série



- **Table d'amenée 1 mètre MSR 4**
Code Art. 335 7610 ②
- **Table d'amenée 2 mètres MSR 7**
Code Art. 335 7611 ②
- **Table d'amenée 3 mètres MSR 10**
Code Art. 335 7613 ②

 Plus d'informations sur les MSR en page 305

