

**Tours de précision équipés d'une boîte d'avances pour les utilisateurs exigeants.  
Existent en type "Vario" avec moteur brushless et très large plage de vitesses.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Fabrication haute précision
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm
- Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm
- Bouton d'arrêt d'urgence basse tension type "coup de poing"
- Equipés de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariot transversal rainuré
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm avec remise à zéro
- Large gamme de filetages grâce aux pignons acier fournis de série
- Boîte d'avances très souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Manette d'inversion en façade permettant le pas à gauche
- Changement de vitesses simple et rapide par courroies en V
- Verniers gravés
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage des jeux
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Motorisation haute performance sans entretien
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Alésage de broche 26 mm
- Rattrapage du jeu de broche
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Type "Vario" avec variateur haute qualité, moteur brushless 1500 W avec couple constant, tachymètre digital et potentiomètre
- Type "Vario" équipé mandrin tout acier et graisseur, très large plage de vitesses 30 à 4000 T/min.
- Certificat de contrôle fourni
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

Modèle	Optimum TU 2506	Optimum TU 2807
Code article (230 V)	342 5001	342 7001
<b>Prix € hors TVA</b>		
Code article (400 V)	342 5003	342 7003
<b>Prix € hors TVA</b>		
Modèle	Optimum TU 2506 V	Optimum TU 2807 V
Code article (230 V)	342 5006	342 7006
<b>Prix € hors TVA</b>		
Spécifications techniques		
Puissance moteur	750 W ~50 Hz	850 W ~50 Hz
Puissance moteur type "Vario"	1.5 kW ~50 Hz	1.5 kW ~50 Hz
Caractéristiques		
Hauteur de pointes	125 mm	140 mm
Entrepointes	550 mm	700 mm
Ø usinable au-dessus du banc	250 mm	266 mm
Largeur de banc	135 mm	180 mm
Vitesses		
Vitesse de broche	125 - 2000 T/min.	150 - 2000 T/min.
Plages de vitesse	6	6
Vitesse de broche type "Vario"	30 à 4000 T/min.	
Plages de vitesse type "Vario"	4, par variateur	
Poupée fixe		
Cône Morse de broche	CM 4	
Alésage de broche	Ø 26 mm	
Chariot		
Course du chariot supérieur	70 mm	60 mm
Course du chariot transversal	110 mm	160 mm
Avances longitudinales	0.07 à 0.2 mm/T. ; 6 avances	
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T. ; 18 pas	
Filets au pouces (TPI)	56 à 8 TPI ; 18 pas	
Capacité de la tourelle	Max. 13 mm	Max. 13.5 mm
Poupée mobile		
Cône Morse	CM 2	
Course du fourreau	65 mm	85 mm
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1250 x 585 x 475 mm	1370 x 640 x 535 mm
Longueur x largeur x hauteur type "Vario"	1250 x 650 x 420 mm	1370 x 660 x 440 mm
Poids net (brut)	137 kg (165 kg)	180 kg (215 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin 3 mors Ø 125 mm (tout acier pour type Vario), Pointe fixe CM 2, Pointe fixe CM 4, arter arrière, Bac à copeaux, Carter de protection de mandrin, Tourelle 4 positions, Kit de pignons d'avances, Clefs de service, Certificat de contrôle	

### Puissant moteur Brushless

- Haut rendement, aucune maintenance
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime
- Puissance de sortie élevée



### Chariots

- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements par lardons coniques
- Chariot transversal rainuré
- Carter de protection de tourelle

### Poupée mobile

- Décalage latéral ajustable  $\pm 5$  mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

### Broche

- Précision de concentricité du nez de broche  $< 0.009$  mm
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeux
- Alésage de broche 26 mm

### Boîte d'avances

- Très souple avec graissage par bain d'huile
- Pignons en acier traité
- Permettant le pas à gauche

### Socle en option

- Code article 344 0409 ② ;

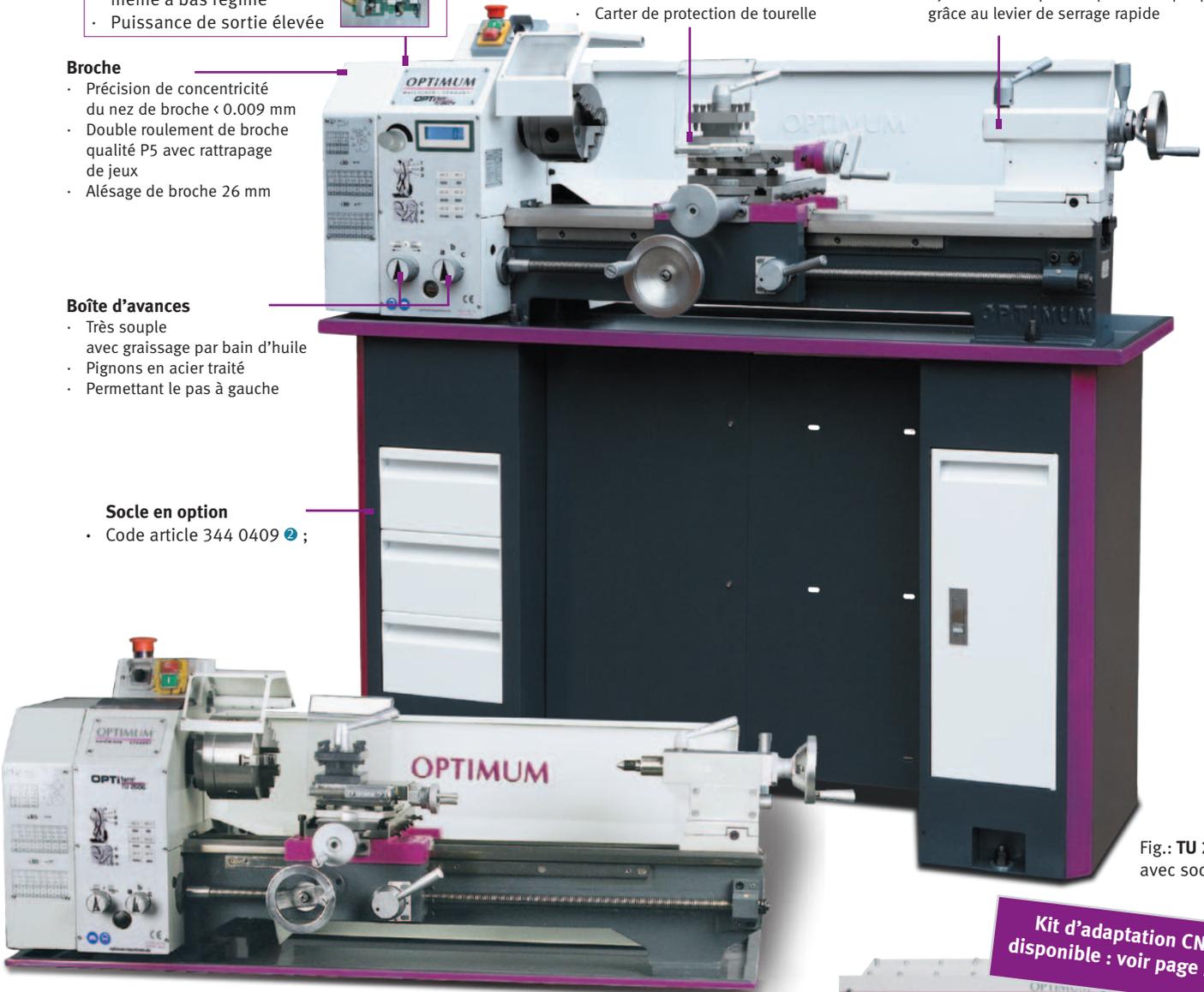


Fig.: TU 2807 V avec socle en option

### Pack afficheur digital 3 axes MPA 4-S

- Code article 338 3922 ② ;

### Montage usine

- Code article 900 0420;



Fig.: TU 2506

Kit d'adaptation CNC disponible : voir page 214



### Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506 V	Code Art.	€ hors TVA
· Plateau de broche Ø 240 mm	344 1352 ②	
· Lunette fixe	344 1315 ②	
· Lunette à suivre	344 1310 ②	
· Pointe tournante CM 2	344 0702 ②	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ②	
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1008 ②	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ②	
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1108 ②	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ②	
· Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ②	
· Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 ②	
· Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 ②	
· Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 ②	
· Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ②	
· Montage usine tourelle SWH	900 0401	

Accessoires pour TU 2807 / TU 2807 V	Code Art.	€ hors TVA
· Plateau de broche Ø 265 mm	344 1452 ②	
· Faux-plateau de mandrin Ø 160 mm	344 1413 ②	
· Lunette fixe	344 1415 ②	
· Lunette à suivre	344 1410 ②	
· Pointe tournante CM 2	344 0702 ②	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ②	
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1008 ②	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ②	
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1108 ②	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ②	
· Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ②	
· Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 ②	
· Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 ②	
· Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 ②	
· Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ②	
· Montage usine tourelle SWH	900 0401	