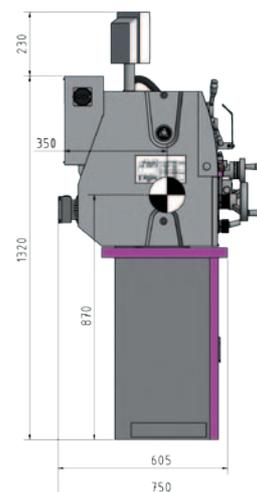
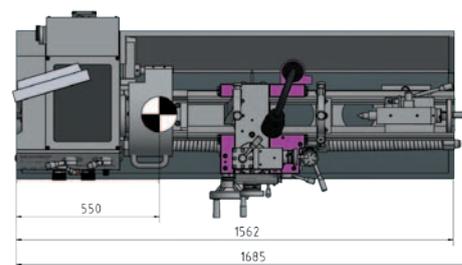
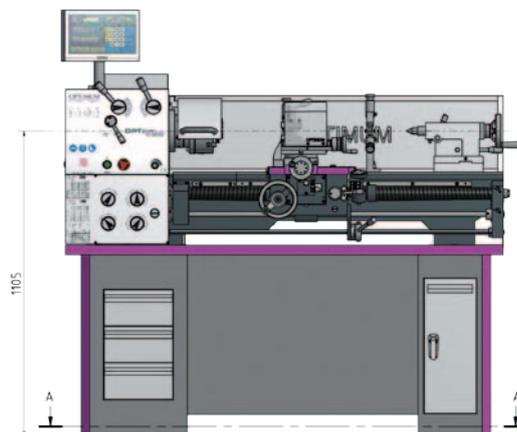


**Tour entièrement équipé avec vis mère et barre de chariotage, boîtes d'avances et de vitesses lubrifiées par bain d'huile. Equipement très complet. Avec variateur de vitesses Inverter SIEMENS, moteur Brushless et afficheur 3 axes.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1-4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte mécanique 9 vitesses, variateur sur chaque plage
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Moteur Brushless haute qualité avec variateur Siemens
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère
- Haute précision de travail
- Réduction considérable des délais de fabrication
- De série avec afficheur digital DPA 2000 S et des règles de visualisation sur les 3 axes
- Appareil à retomber dans le pas
- Lampe halogène de série
- Mandrins, plateau de broche, lunettes et socle avec tiroirs de série
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Afficheur digital de la vitesse de broche sur le panneau de commande
- Socle équipé de tiroirs sur glissières
- Un excellent rapport qualité/prix

<b>Modèle</b>	<b>Optimum TU 3209 V</b>
Code article	340 3110 ⓘ
<b>Prix € hors TVA</b>	
<b>Spécifications techniques</b>	
Connexion électrique	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Puissance moteur	1.5 kW
<b>Caractéristiques</b>	
Hauteur de pointes	160 mm
Entrepointes	920 mm
Ø usinable au-dessus du banc	320 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	190 mm
Ø usinable sous le banc rompu	430 mm
Longueur du banc rompu	230 mm
Largeur de banc	181 mm
<b>Vitesses</b>	
Vitesse de broche	12 à 2250 T/min.
Plages de vitesse	9, par variateur
<b>Poupée fixe</b>	
Cône Morse de broche	CM 5
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
Alésage de broche	Ø 38 mm
<b>Chariot</b>	
Course du chariot supérieur	85 mm
Course du chariot transversal	162 mm
Avances longitudinales	0.052 à 1.392 mm/T. ; 32 avances
Avances transversales	0.014 à 0.380 mm/T. ; 32 avances
Filetages métriques	0.4 à 7 mm/T. ; 26 pas
Filets au pouces (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas
Capacité de la tourelle	Max. 12 mm
<b>Poupée mobile</b>	
Cône Morse	CM 3
Course du fourreau	100 mm
<b>Dimensions</b>	
Longueur x Largeur x hauteur	1685 x 750 x 1550 mm
Poids net (brut)	410 kg (445 kg)

**Dimensions**


## Puissant moteur Brushless

- Haut rendement, aucune maintenance
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime
- Puissance de sortie élevée



## Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement avec rattrapage de jeux

## Boîte d'avances et de vitesses

- Pignonnerie acier trempé et rectifié
- Lubrifiée par bain d'huile

## Mandrin

- Précis
- Permet un travail en grande vitesse
- Haute concentricité pour une plus grande répétabilité

## Chariot

- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot  $\pm 90^\circ$
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées

## Lampe de travail

- Halogène
- Avec flexible pour un éclairage parfait du poste de travail

## Banc rompu

- Diamètre usinable sous le banc rompu 430 mm

## Poupée mobile

- Décalage latéral de  $\pm 10$  mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

## Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

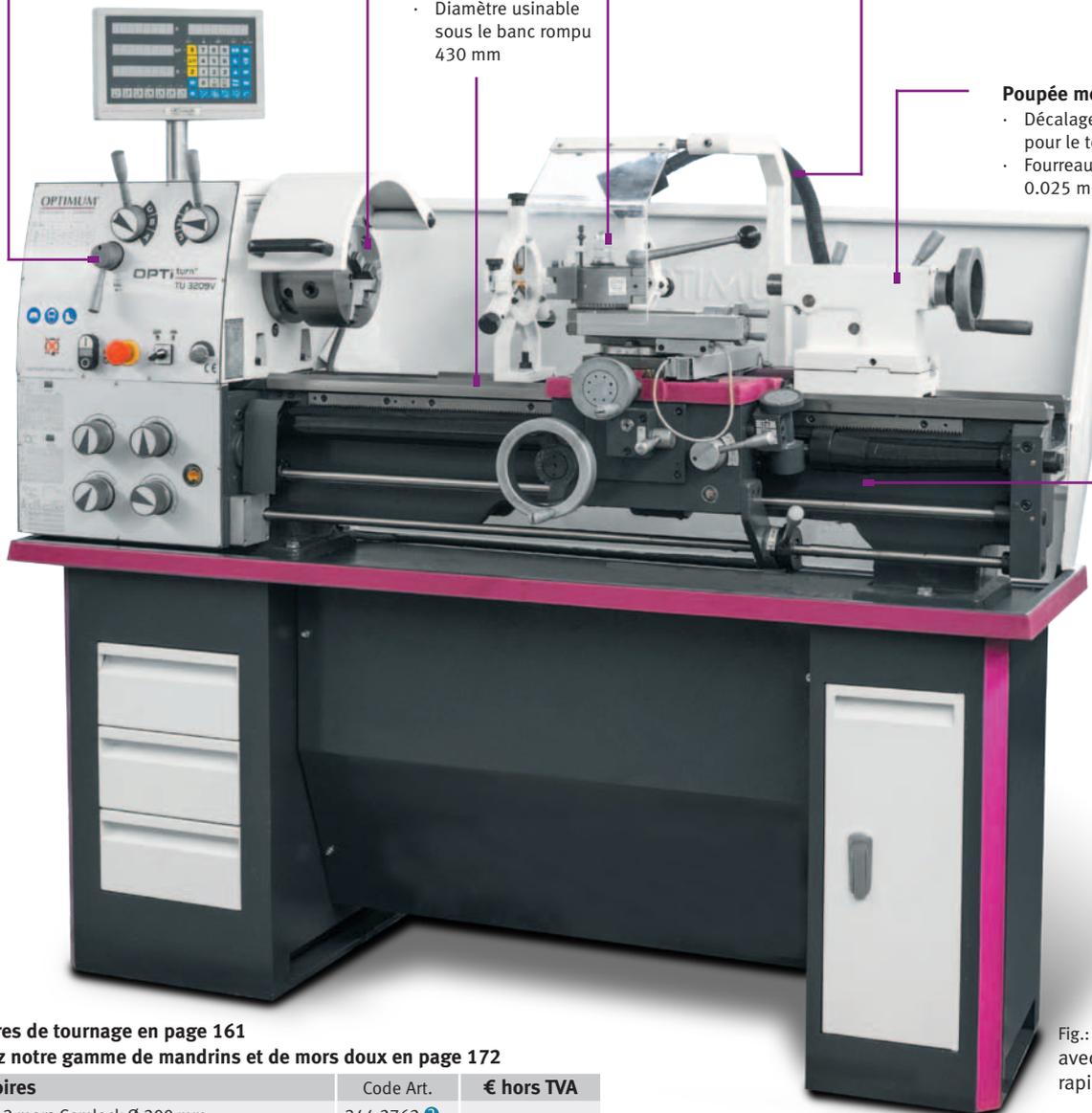


Fig.: **TU 3209 V**  
avec tourelle à changement rapide en option

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
· Mandrin 3 mors Camlock $\varnothing$ 200 mm	344 2762	
· Mandrin 3 mors Camlock en fonte $\varnothing$ 200 mm	344 2045	
· Mandrin 4 mors Camlock en fonte $\varnothing$ 200 mm	344 2145	
· Mandrin 3 mors Camlock en acier $\varnothing$ 200 mm	344 2545	
· Mandrin 4 mors Camlock en acier $\varnothing$ 200 mm	344 2645	
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1508	
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	
· Coffret porte-pince 5C, 17 pinces $\varnothing$ 3 à 25 mm	344 1509	
· Porte-pince universel 5C	344 1506	
· Butée à réglage fin	344 1524	
· Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	
· Montage usine tourelle SWH	900 0400	
· Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	

## Accessoires de série

- Mandrin 3 mors  $\varnothing$  160 mm
- Mandrin 4 mors indépendants  $\varnothing$  200 mm
- Plateau de broche  $\varnothing$  250 mm
- Pointe tournante CM 3
- Lunette fixe jusqu'au  $\varnothing$  70 mm
- Lunette à suivre jusqu'au  $\varnothing$  50 mm
- Bac à copeaux
- Socle et Carter arrière (à monter)

- Carter de mandrin asservi
- Lampe de travail halogène
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service
- Certificat de conformité