

Tour de précision entièrement équipé avec variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D, tourelle à changement rapide et système de visualisation 3 axes DPA 2000 S

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Glissières de banc trempées et rectifiées avec précision
- Système d'attache rapide DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1-4)
- Equipé d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électro-magnétique)
- Système d'arrosage complet avec niveau de remplissage et séparateur d'huile; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Pignons et arbres trempés et rectifiés avec précision, montés sur roulements haute qualité et lubrifiés par bain d'huile
- Arrêt d'urgence "coup de poing", protection moteur, sectionneur verrouillable
- Inversion de rotation droite/gauche par commande au tablier
- Tourelle à changement rapide, équipée d'un porte-outil
- Lampe de travail halogène de série
- Equipé d'une protection de vis mère
- Nouveau socle de machine avec tiroirs montés sur glissières
- Carter de protection de tourelle de grandes dimensions
- Guidage des câbles par chaîne porte-câbles
- Frein à pied mécanique

- Système électrique avec composants Siemens
- Appareil à retomber dans le pas réglable
- Visualisation 3 axes DPA 2000 S avec règles en verre
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Réduction significative des temps d'usinage
- Très haute précision de travail
- Baisse considérable des erreurs d'usinage
- Ecran anti-reflet
- Certificat de tolérances

Convertir SINAMICS G120D

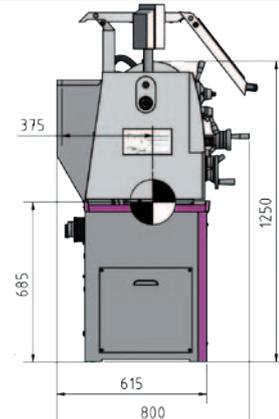
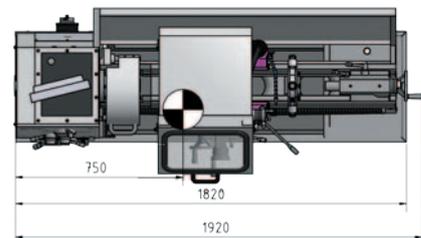
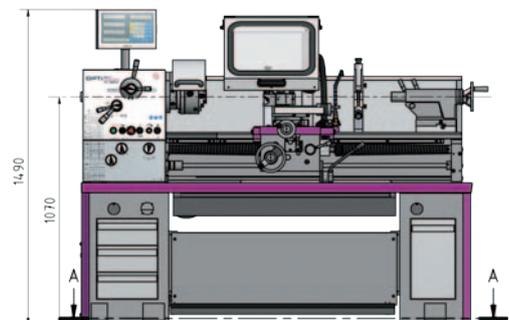
- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 160



Modèle	Optimum TU 3610 V
Code article	340 3130 ①
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur	4 kW
Puissance système d'arrosage	40 W
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	180 mm
Entrepointes	1000 mm
Ø usinable au-dessus du banc	356 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable sous le banc rompu	516 mm
Longueur du banc rompu	240 mm
Largeur de banc	205 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	30 à 550 T/min. / 160 à 3000 T/min.
Plages de vitesse	2 plages, par Vario
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	CM 5
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
Alésage de broche	Ø 38 mm
Chariot	
Course du chariot supérieur	95 mm
Course du chariot transversal	180 mm
Avances longitudinales	0.043 à 0.653 mm/T. ; 42 avances
Avances transversales	0.015 à 0.220 mm/T. ; 42 avances
Filetages métriques	0.45 à 7.5 mm/T. ; 37 pas
Filets au pouces (TPI)	112 à 4 TPI ; 28 pas
Capacité de la tourelle	Max. 16 mm
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 3
Course du fourreau	126 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	1920 x 800 x 1250 (DPA : 1490) mm
Poids net (brut)	880 kg (960 kg)

Dimensions



Broche et boîtes

- Trempées et rectifiées
- Lubrifiées par bain d'huile
- Montées sur double roulements précis avec rattrapage de jeux
- Courroies GATES haute qualité

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Chariots

- Trempés et rectifiés
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Rattrapage de jeux par lardons en V
- Carter de grandes dimensions
- Orientation du chariot supérieur de $\pm 90^\circ$

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 6 mm pour le tournage cône
- Fourreau de poupée graduée et volant avec vernier graduée 0.025 mm

Banc rompu

- Permet d'augmenter le diamètre usinable à 516 mm

Banc prismatique

- Trempé par induction
- En fonte grise haute qualité
- HRC 42-52

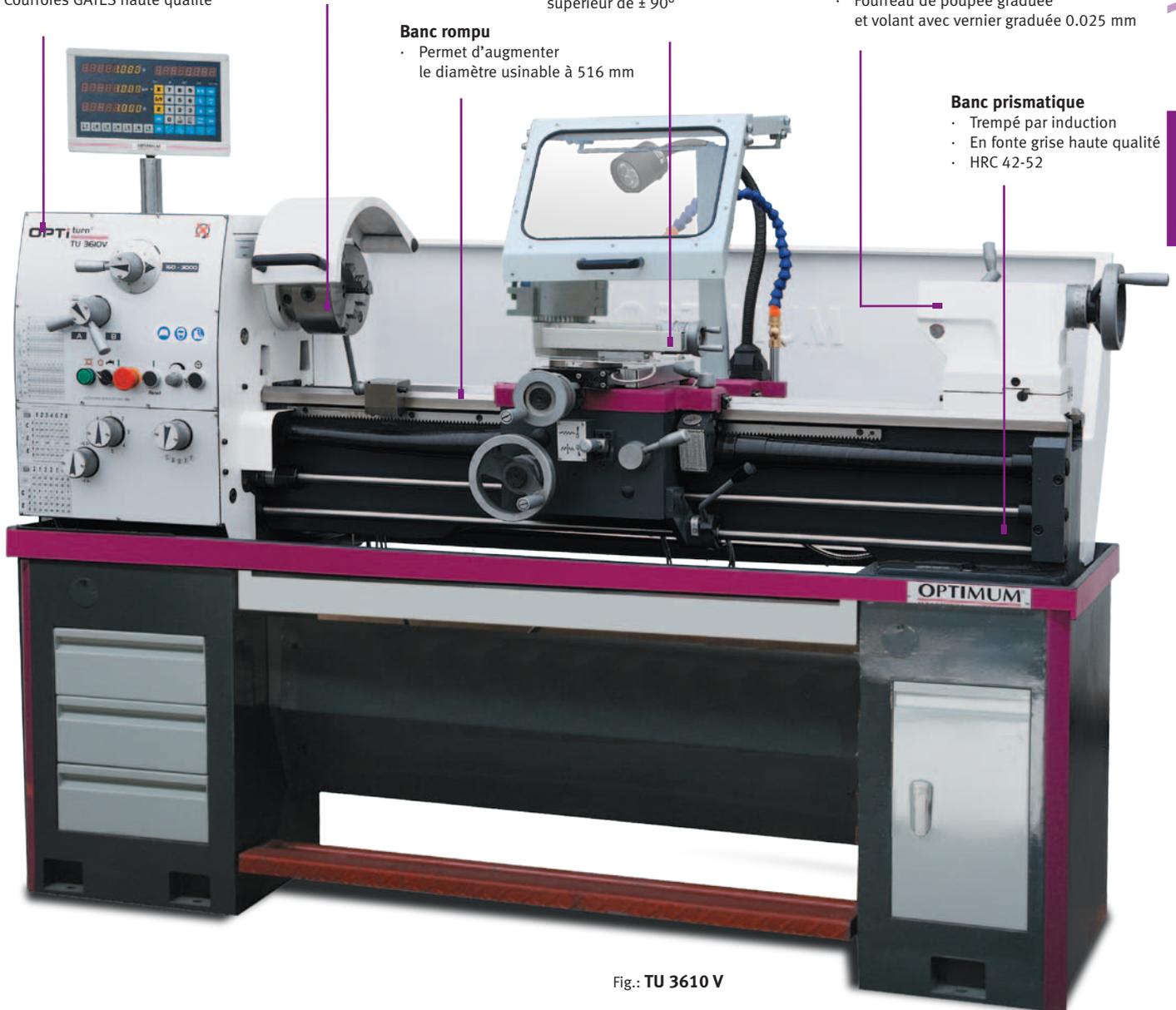


Fig.: TU 3610 V

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
• Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 160 mm	344 2540	
• Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 200 mm	344 2545	
• Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 160 mm	344 2640	
• Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 200 mm	344 2645	
• Pointe tournante CM 3	344 0703	
• Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1508	
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	
• Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm)	344 1509	
• Porte-pince universel 5C	344 1506	
• Butée à réglage fin	344 1524	
• Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	
• Porte-outil supplémentaire 20 x 100 type D	338 4304	
• Porte-outil supplémentaire 30 x 100 type H	338 4322	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 160 mm concentriques
- Mandrin 4 mors Ø 200 mm indépendants
- Plateau de broche Ø 320 mm
- Douille de réduction CM 5/CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 100 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 95 mm
- Système de visualisation 3 axes
- Règles en verre
- Socle de machine monté
- Carter arrière monté
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide
- 1 porte-outil pour tourelle
- Système d'arrosage complet
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Butée à réglage fin
- Clefs de service