

Tour de précision entièrement équipé avec variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D, tourelle à changement rapide et système de visualisation 3 axes DPA 2000 S

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Glissières de banc trempées et rectifiées avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.6 (Camlock D1 - 6)
- Equipé d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électro-magnétique)
- Système d'arrosage complet avec niveau de remplissage et séparateur d'huile; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Arrêt d'urgence , protection moteur, sectionneur verrouillable
- Tous les pas métriques de 0.2 à 14 mm/T. et tous les filets au pouce de 72 à 2 TPI sont gérés directement par levier
- Inversion de rotation droite/gauche par commande au tablier
- Tourelle à changement rapide, équipée d'un porte-outil
- Lampe de travail halogène de série
- Système de graissage centralisé avec commande au tablier
- Butée d'arrêt avec réglage fin
- Equipé d'une protection de vis mère et d'un frein à pied
- Guidage des câbles par chaîne porte-câbles
- Système électrique avec composants Siemens
- Carter de protection de tourelle de grandes dimensions
- Appareil à retomber dans le pas réglable

- Certificat de tolérances
- Visualisation 3 axes DPA 2000 S avec règles en verre
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Réduction significative des temps d'usages
- Très haute précision de travail
- Baisse considérable des erreurs d'usinage
- Ecran anti-reflet
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

Convertir SINAMICS G120D



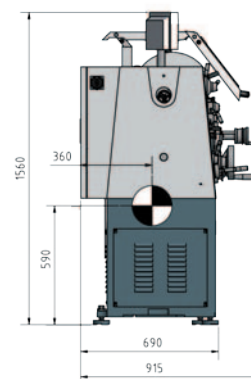
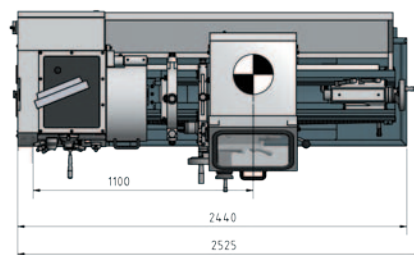
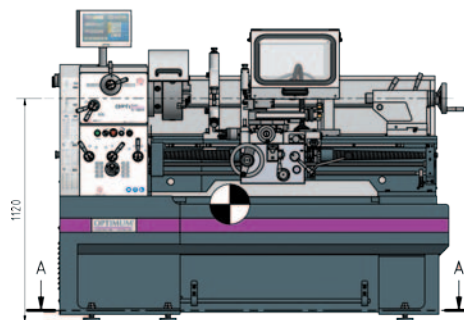
- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5



Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 160

| Modèle | Optimum TU 4210 V |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Code article | 340 3150 |
| Prix € hors TVA | |
| Spécifications techniques | |
| Connexion électrique | 400 V / 3 Ph ~50 Hz |
| Puissance moteur | 5.5 kW |
| Puissance système d'arrosage | 100 W |
| Caractéristiques | |
| Hauteur de pointes | 210 mm |
| Entrepointes | 1000 mm |
| Ø usinable au-dessus du banc | 420 mm |
| Ø usinable au-dessus du chariot | 250 mm |
| Ø usinable sous le banc rompu | 590 mm |
| Longueur du banc rompu | 260 mm |
| Largeur de banc | 250 mm |
| Vitesses | |
| Vitesse de broche | 30 à 550 T/min. / 160 à 3000 T/min. |
| Plages de vitesse | 2 plages, par Vario |
| Poupée fixe | |
| Cône Morse de broche | CM 6 |
| Attachement | Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6 (D1-6) |
| Alésage de broche | Ø 52 mm |
| Chariot | |
| Course du chariot supérieur | 140 mm |
| Course du chariot transversal | 230 mm |
| Avances longitudinales | 0.05 à 1.7 mm/T. |
| Avances transversales | 0.025 à 0.85 mm/T. |
| Filetages métriques | 0.2 à 14 mm/T. |
| Filets au pouces (TPI) | 72 à 2 TPI |
| Pas trapézoïdaux | 8 à 44 ; 21 pas |
| Pas module | 0.3 à 3.5 ; 18 pas |
| Capacité de la tourelle | Max. 20 mm |
| Poupée mobile | |
| Cône Morse | CM 4 |
| Course du fourreau | 120 mm |
| Dimensions | |
| Longueur x Largeur x hauteur | 2025 x 915 x 1615 mm |
| Poids net (brut) | 1570 kg (1650 kg) |

Dimensions



Broche et boîtes

- Trempées et rectifiées
- Lubrifiées par bain d'huile
- Montées sur double roulements précis avec rattrapage de jeux
- Courroies GATES haute qualité

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Chariots

- Trempés et rectifiés
- Verniers ajustables avec graduation 0.04/0.02 mm
- Rattrapage de jeux par lardons en V
- Carter de grandes dimensions
- Orientation du chariot supérieur $\pm 90^\circ$

Bâti et banc machine

- En fonte méchanite haute qualité
- Monobloc
- Très grande rigidité

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 13 mm pour le tournage cônique
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué

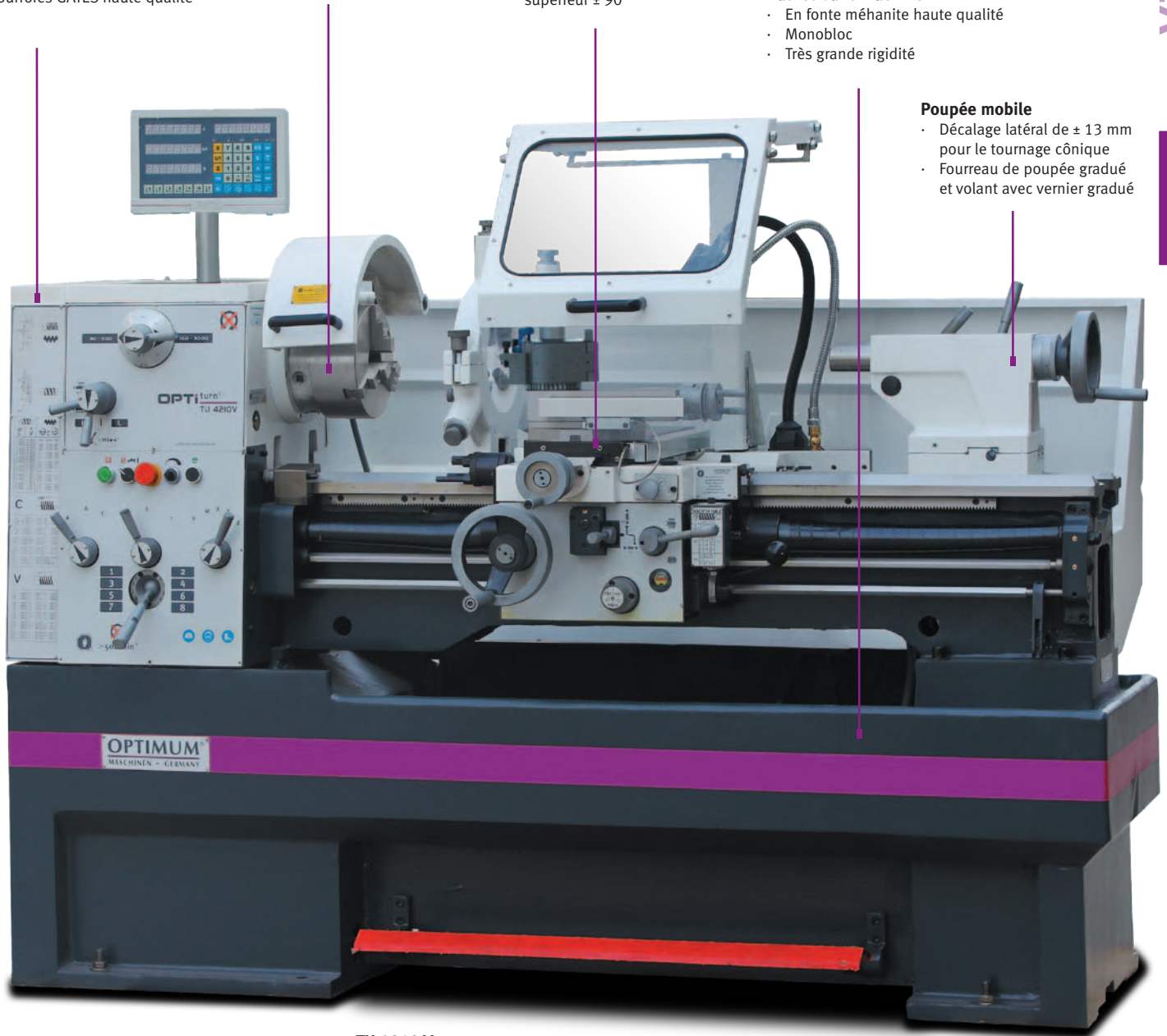


Fig.: TU 4210 V

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

| Accessoires | Code Art. | € hors TVA |
|--|-----------|------------|
| • Mandrin 3 mors Camlock en acier \varnothing 250 mm | 344 2555 | 2 |
| • Mandrin 4 mors Camlock en acier \varnothing 250 mm | 344 2655 | 2 |
| • Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm | 344 1670 | 2 |
| • Pointe tournante CM 4 | 344 0704 | 2 |
| • Butée à réglage fin | 344 1524 | 2 |
| • Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm) | 344 1509 | 2 |
| • Porte-pince universel 5C | 344 1506 | 2 |
| • Pied anti-vibratoire pour machine SE 2 | 338 1016 | 2 |

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors \varnothing 200 mm concentriques
- Mandrin 4 mors \varnothing 250 mm indépendants
- Plateau de broche \varnothing 350 mm
- Douille de réduction CM 6/CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Lunette fixe passage jusqu'au \varnothing 145 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au \varnothing 75 mm
- Système de visualisation 3 axes
- Règles en verre
- Carter arrière monté
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- Butée d'arrêt avec réglage fin
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide
- 1 porte-outil pour tourelle
- Système d'arrosage complet
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service