

Tour de précision robuste et massif, entièrement équipé avec variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D, tourelle à changement rapide et système de visualisation 3 axes DPA 2000 S

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Glissières de banc trempées et rectifiées avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Equipé d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électro-magnétique)
- Système d'arrosage complet avec niveau de remplissage et séparateur d'huile; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Arrêt d'urgence "coup de poing", protection moteur, sectionneur verrouillable
- Inversion de rotation droite/gauche par commande au tablier
- Arrêt de l'avance longitudinale par barre de butée (4 butées d'arrêt réglables)
- Equipé d'une protection de vis mère et d'un frein à pied
- Carter de protection de tourelle de grandes dimensions
- Système électrique avec composants Siemens
- Guidage des câbles par chaîne porte-câbles
- Tourelle à changement rapide, équipée d'un porte-outil
- Lampe de travail halogène de série
- Système de graissage centralisé avec commande au tablier
- Appareil à retomber dans le pas réglable

- Certificat de tolérances
- Visualisation 3 axes DPA 2000 S avec règles en verre
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Réduction significative des temps d'usinages
- Très haute précision de travail
- Baisse considérable des erreurs d'usinage
- Ecran anti-reflet
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

Convertir SINAMICS G120D

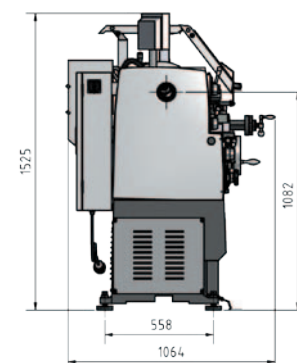
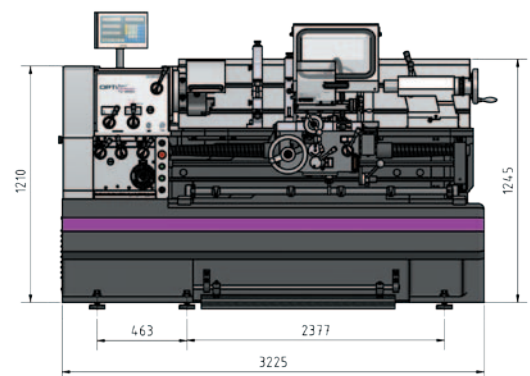


- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 160

Modèle	Optimum TU 4615 V
Code article	340 3170 ①
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance électrique totale	8.5 kW
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	230 mm
Entrepontes	1500 mm
Ø usinable au-dessus du banc	465 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	270 mm
Ø usinable sous le banc rompu	690 mm
Longueur du banc rompu	240 mm
Largeur de banc	300 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	30 à 400 T/min. / 160 à 2000 T/min.
Plages de vitesse	2 plages, par Vario
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	CM 6
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)
Alésage de broche	Ø 80 mm
Chariot	
Course du chariot supérieur	128 mm
Course du chariot transversal	285 mm
Avances longitudinales	0.031 à 1.7 mm/T. ; 40 avances
Avances transversales	0.014 à 0.784 mm/T. ; 40 avances
Filetages métriques	0.1 à 14 mm/T. ; 53 pas
Filets au pouces (TPI)	112 à 2 TPI ; 40 pas
Pas trapézoïdaux	4 à 112 ; 50 pas
Pas module	0.1 à 7 ; 34 pas
Capacité de la tourelle	Max. 25 mm
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 4
Course du fourreau	130 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	2200 x 1245 x 1568 mm
Poids net (brut)	1980 kg (2090 kg)

Dimensions



Broche et boîtes

- Trempées et rectifiées
- Lubrifiées par bain d'huile
- Montées sur double roulements précis avec rattrapage de jeux
- Courroies GATES haute qualité

Chariots

- Trempés et rectifiés
- Verniers ajustables avec graduation 0.04/0.02 mm
- Rattrapage de jeux par lardons en V
- Carter de grandes dimensions
- Axes et pignons en bain d'huile
- Orientation du chariot supérieur $\pm 90^\circ$



Armoire électrique

- Parfaitement structurée
- De grandes dimensions
- La majorité des composants sont alimentés en basse tension

Alésage de broche

- $\varnothing 80$ mm

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Bâti et banc machine

- En fonte méchanite haute qualité
- Monobloc
- Très grande rigidité

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 15 mm pour le tournage cône
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

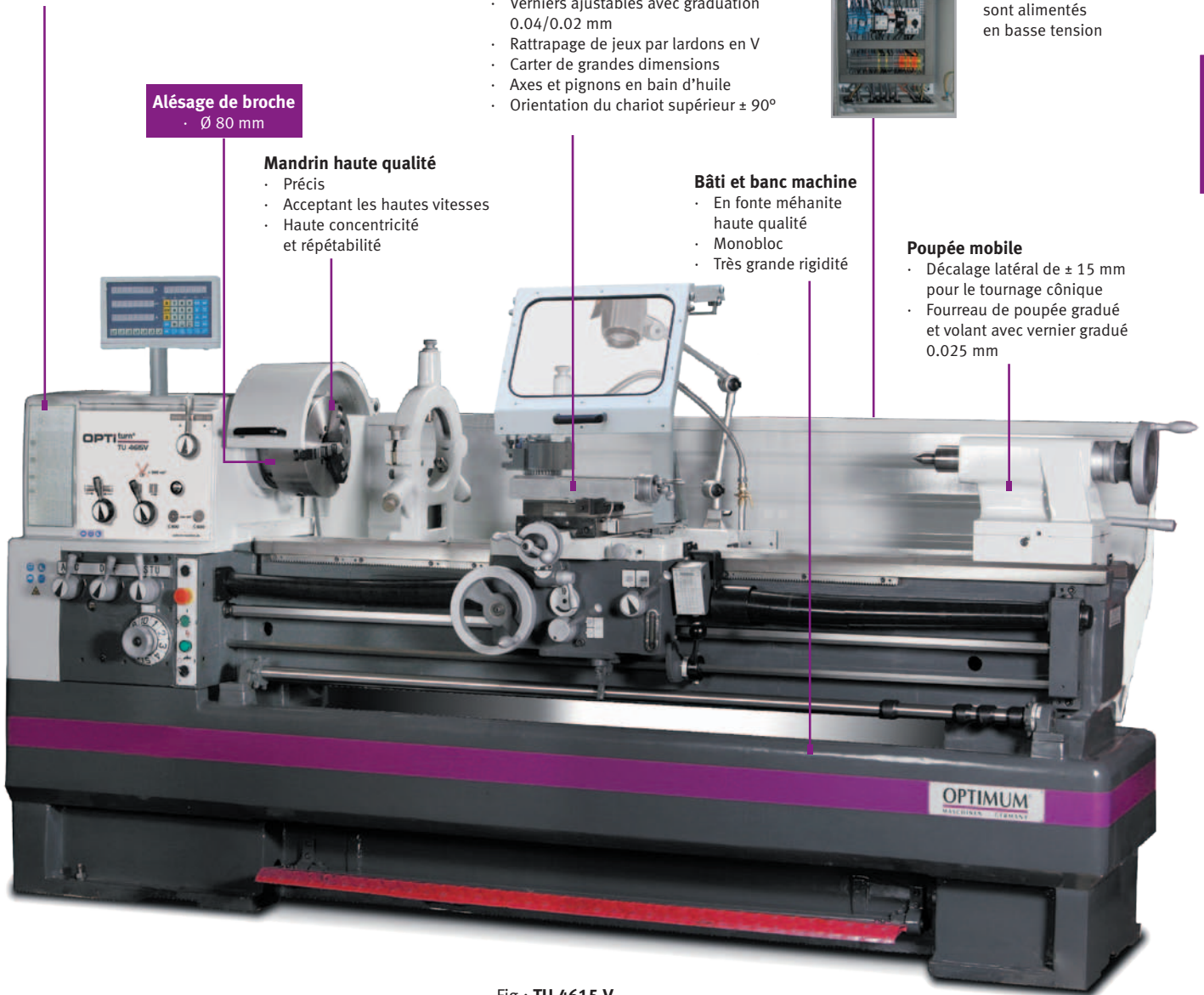


Fig.: TU 4615 V

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
· Mandrin 4 mors Camlock en acier $\varnothing 315$ mm	344 2565	2
· Mandrin 4 mors Camlock en acier $\varnothing 250$ mm	344 2655	2
· Mandrin porte-pince universel 5C	344 4006	2
· Jeu de 17 pinces 5C (3 - 25 mm)	344 1509	2
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	2
· Pointe tournante CM 4	344 0704	2
· Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	2
· Pied anti-vibratoire pour machine SE 3	338 1018	2

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors $\varnothing 250$ mm concentriques
- Mandrin 4 mors $\varnothing 300$ mm indépendants
- Plateau de broche $\varnothing 350$ mm
- Douille de réduction CM 6/CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Lunette fixe passage jusqu'au $\varnothing 160$ mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au $\varnothing 100$ mm
- Système de visualisation 3 axes
- Règles en verre
- Carter arrière monté
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- 4 butées d'arrêt réglables
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide
- 1 porte-outil pour tourelle
- Système d'arrosage complet
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service