

Tour de précision robuste et massif, entièrement équipé avec variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D, tourelle à changement rapide et système de visualisation 3 axes DPA 2000 S

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Glissières de banc trempées et rectifiées avec précision
- Système d'attache rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Equipé d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G120D
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électro-magnétique)
- Système d'arrosage complet avec niveau de remplissage et séparateur d'huile; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avance ergonomique et simple d'utilisation par leviers en façade
- Arrêt d'urgence "coup de poing", protection moteur, sectionneur verrouillable
- Inversion de rotation droite/gauche par commande au tablier
- Tourelle à changement rapide, équipée d'un porte-outil
- Lampe de travail halogène de série
- Système de graissage centralisé avec commande au tablier
- Arrêt de l'avance longitudinale par barre de butée (4 butées d'arrêt réglables)
- Equipé d'une protection de vis mère et d'un frein à pied
- Guidage des câbles par chaîne porte-câbles
- Système électrique avec composants Siemens
- Carter de protection de tourelle de grandes dimensions
- Appareil à retomber dans le pas
- Certificat de tolérances
- Visualisation 3 axes DPA 2000 S avec règles en verre
- Affichage digital de la vitesse de broche
- Réduction significative des temps d'usages
- Très haute précision de travail
- Baisse considérable des erreurs d'usinage
- Ecran anti-reflet
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

Convertir SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5

Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 160

Modèle	Optimum TU 5620 V
Code article	340 3210 ⓘ
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur/totale	7.5 kW/8.5 kW
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	280 mm
Entrepointes	2000 mm
Ø usinable au-dessus du banc	560 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	355 mm
Ø usinable sous le banc rompu	785 mm
Longueur du banc rompu	170 mm
Largeur de banc	350 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	25 à 200 T/min. / 200 à 1600 T/min.
Plages de vitesse	2 plages, par Vario
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	CM 7
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)
Alésage de broche	Ø 105 mm
Chariot	
Course du chariot supérieur	130 mm
Course du chariot transversal	316 mm
Avances longitudinales	0.059 à 1.646 mm/T. ; 35 avances
Avances transversales	0.020 à 0.573 mm/T. ; 35 avances
Filetages métriques	0.2 à 14 mm/T. ; 47 pas
Filets au pouces (TPI)	112 à 2 TPI ; 60 pas
Pas trapézoïdaux	4 à 112 ; 50 pas
Pas module	0.1 à 7 ; 34 pas
Capacité de la tourelle	Max. 25 mm
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 5
Course du fourreau	180 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	3340 x 1150 x 1460 mm
Poids net (brut)	2985 kg (3280 kg)



- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Etc.
- Nous consulter
- Nos équipes peuvent vous former à l'utilisation des tours optimum. Les formations peuvent être réalisées en salle (dans nos locaux) ou sur site client.
- Nos formations sont modulables afin de s'adapter à vos besoins.
- **Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).**

Broche et boîtes

- Trempées et rectifiées
- Lubrifiées par bain d'huile
- Montées sur double roulements précis avec rattrapage de jeux
- Courroies GATES haute qualité

Chariots

- Trempés et rectifiés
- Verniers ajustables avec graduation 0.04/0.02 mm
- Rattrapage de jeux par lardons en V
- Carter de grandes dimensions
- Axes et pignons en bain d'huile
- Orientation du chariot supérieur $\pm 90^\circ$

Bâti et banc machine

- En fonte méhanite haute qualité
- Monobloc
- Très grande rigidité

Alésage de broche
• Ø 105 mm

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 15 mm pour le tournage cône
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

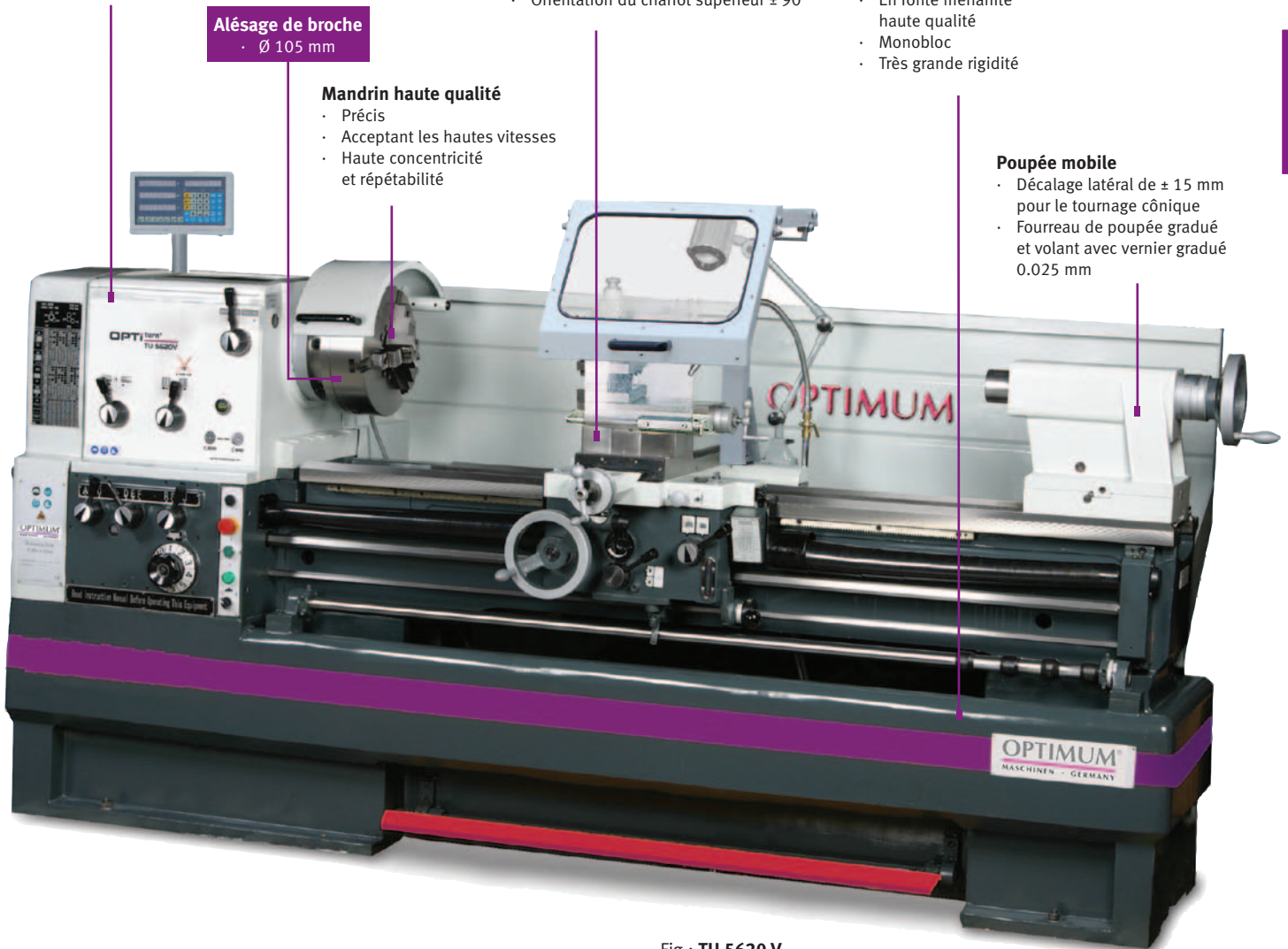


Fig.: TU 5620 V

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
• Mandrin 3 mors Camlock en fonte Ø 315 mm	344 2065	
• Mandrin 3 mors Camlock en acier Ø 315 mm	344 2565	
• Mandrin 4 mors Camlock en fonte Ø 315 mm	344 2165	
• Mandrin 4 mors Camlock en acier Ø 315 mm	344 2665	
• Pointe tournance CM 5	344 0705	
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	
• Pied anti-vibratoire pour machine SE 2	338 1016	
• Porte-outil supplémentaire type D pour SWH 7	338 4308	
• Porte-outil supplémentaire type H pour SWH 7	338 4326	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 315 mm concentriques
- Mandrin 4 mors Ø 350 mm indépendants
- Plateau de broche Ø 450 mm
- Douille de réduction CM 7/CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 165 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 95 mm
- Système de visualisation 3 axes
- Règles en verre
- Frein mécanique de broche
- Carter arrière monté
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- 4 Butées d'arrêt réglables
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide
- 1 porte-outil pour tourelle
- Système d'arrosage complet
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances
- Clefs de service