



- Fabrication européenne
- Finition haute qualité
- Matériaux haute qualité
- Haute sécurité de fonctionnement
- Conserve sa valeur dans le temps

Tour professionnel PREMIUM LINE. Pour l'industrie. Fabrication 100% Européenne.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc et bâti machine en fonte très haute qualité, fortement nervuré
- Poupée fixe très haute rigidité en fonte GG 25
- Vis des chariots trempées et rectifiées procurant une parfaite précision et une grande durée de vie
- Possibilité de réaliser de parfaits états de surface et de tenir de parfaites tolérances, très grande capacité d'enlèvement de matière en ébauche
- Large gamme d'avances et de filetages sans intervention de changement de pignons
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Parfaite concentricité de la broche, montée sur roulements coniques
- Arrêts mécanique de l'avance longitudinale réglable par 4 excentriques
- Frein électronique de broche
- Maintenance électrique centralisée
- Livré avec Tourelle à changement rapide SWH 5, 3 porte-outils pour section carrée et 1 porte-outil pour section ronde
- Alésage de broche 52 mm
- Butée réglable 4 positions
- Fabrication et composants 100% "Made In Europe"
- Machine livrée sans mandrin (voir gamme ci-contre)
- Cartérisation de tourelle de très grandes dimensions. Possibilité de solidariser le carter avec le tablier
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

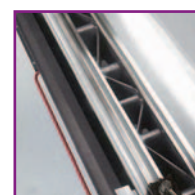
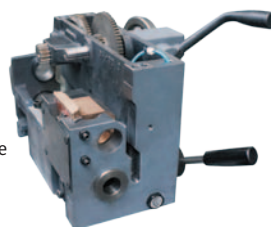
Boîte d'avances

- Pignons haute qualité en acier traité
- Trempée et rectifiée
- Roulements aiguilles
- Tous les composants sont lubrifiés par bain d'huile



Tablier

- Entièrement étanche
- Equipé d'une sécurité évitant les opérations d'avance et de filetage simultanées



Banc prismatique

- Fonte spéciale, fortement rainurée
- Haute rigidité

Broche

- Concentricité parfaite
- Grande capacité de charge
- Montée sur roulements coniques haute précision

Lampe de travail

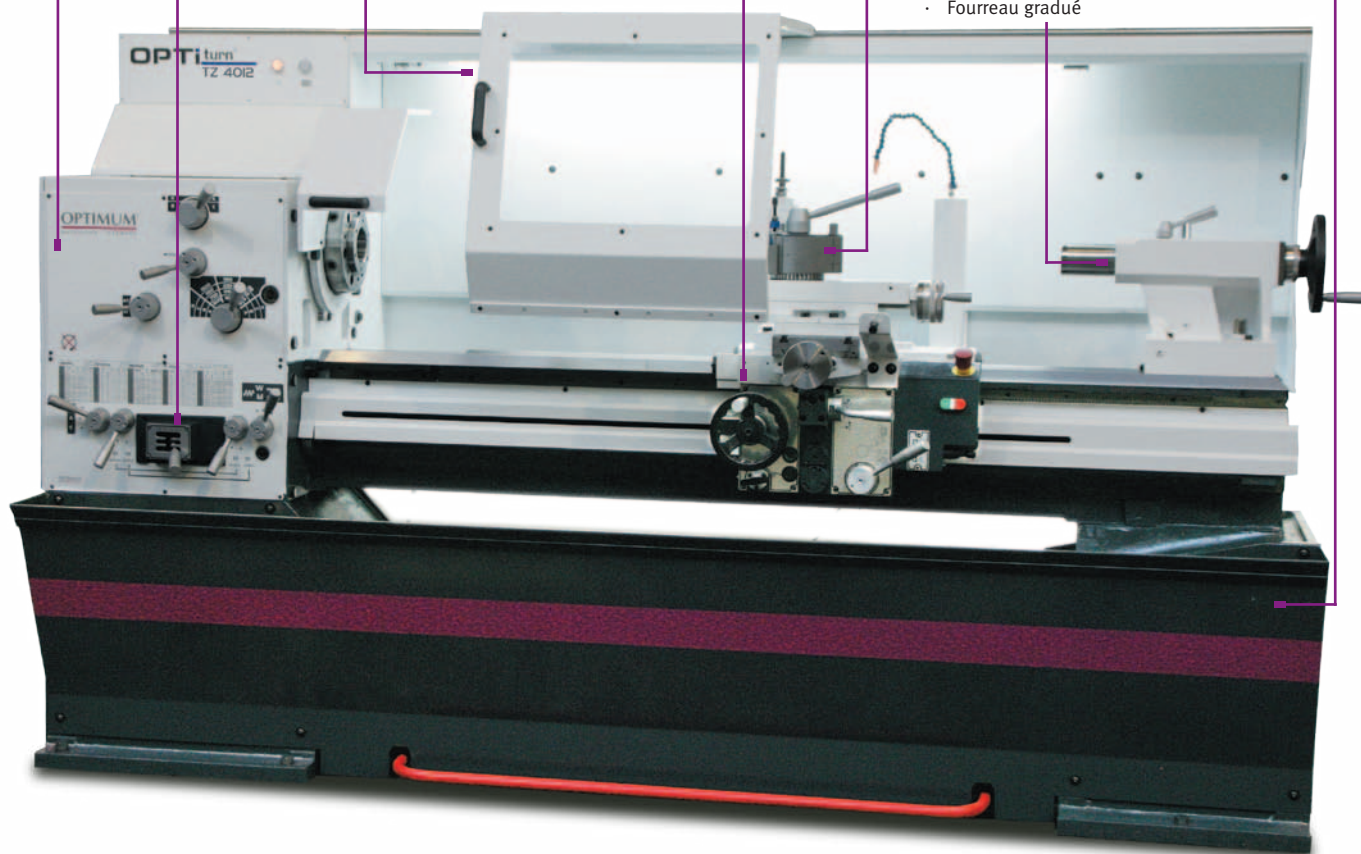
- Eclairage complet de l'espace de travail

Tourelle à changement rapide

- De série avec 4 porte-outils

Poupée mobile

- Fourreau trempé et rectifié
- De grandes dimensions
- Fourreau gradué



Modèle	Optimum TZ 4012
Code article	343 3340 ①
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur, bi-vitesses/totale	4 kW/4.6 kW
Puissance système d'arrosage	60 W
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	200 mm
Entrepontes	1150 mm
Ø usinable au-dessus du banc	400 mm
Ø usinable au-dessus du longitudinal	370 mm
Ø usinable au-dessus du transversal	210 mm
Ø usinable sous le banc rompu	600 mm
Longueur du banc rompu	160 mm
Largeur de banc	300 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	40 - 2200 T/min.
Plages de vitesse	12
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	CM 4
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6 (D1-6)
Alésage de broche	Ø 52 mm
Chariot	
Course du chariot supérieur	130 mm
Course du chariot transversal	300 mm
Avances longitudinales	0.05 à 0.75 mm/T.
Avances transversales	0.025 à 0.375 mm/T.
Filetages métriques	0.5 à 7.5 mm/T.
Filets au pouces (TPI)	60 à 4 TPI
Pas trapézoïdaux	8 à 120
Pas module	0.25 à 3.75
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 4
Course du fourreau	155 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	2380 x 995 x 1620 mm
Poids net (brut)	1210 kg (1350 kg)

Accessoires	Code article	€ hors TVA
Lunette fixe Capacité 0 - 130 mm avec touches bronze	343 8104 ①	
Lunette fixe Capacité 0 - 130 mm avec roulements	343 8124 ①	
Lunette à suivre Capacité 10 - 80 mm avec touches bronze	343 8144 ①	
Lunette à suivre Capacité 10 - 80 mm avec roulements	343 8154 ①	
Mandrin 3 mors en fonte Ø 200 mm ; Vitesse 2500 T/min.	344 2050 ②	
Mandrin 3 mors en acier Ø 200 mm ; Vitesse 4000 T/min.	344 2550 ②	
Mandrin 3 mors en acier Ø 250 mm ; Vitesse 3500 T/min.	344 2555 ②	
Mandrin 4 mors concentrique en fonte Ø 200 mm ; Vitesse 4000 T/min.	344 2150 ②	
Mandrin 4 mors concentrique en acier Ø 200 mm ; Vitesse 4000 T/min.	344 2650 ②	
Mandrin 4 mors concentrique en acier Ø 250 mm ; Vitesse 3500 T/min.	344 2655 ②	
Butée avec micromètre métrique	343 8172 ①	
Dispositif pour tournage conique	343 8182 ①	

Jeux d'outils de tours en page 168

Accessoires	Code article	€ hors TVA
DPA 700 kit pour TZ 4012	339 0940 ①	
- Afficheur digital 3 axes DPA 700, 2 règles de mesure Microsyn, 1 règle de mesure Sphérosyn - Support d'écran, pièces de montage		
Montage usine	900 0423	



Accessoires de série

- 2 pointes fixes CM 4
- Douille de réduction
- Frein de broche
- Carter arrière
- Protection de mandrin asservie
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide SWH 5
- 3 porte-outils section carrée
- 1 porte-outils section ronde
- Système complet d'arrosage
- Lampe de travail
- Coupure électrique automatique
- Butée réglable 4 positions



Fig.: Butée réglable 4 positions

