



- Fabrication européenne
- Finition haute qualité
- Matériaux haute qualité
- Haute sécurité de fonctionnement
- Conserve sa valeur dans le temps

Tour professionnel PREMIUM LINE avec variateur de vitesses et système de visualisation 3 axes Newall DPA 700. Pour l'industrie. Fabrication 100% Européenne.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc et bâti machine en fonte très haute qualité, fortement nervuré
- Poupée fixe très haute rigidité en fonte GG 25
- Vis des chariots trempées et rectifiées procurant une parfaite précision et une grande durée de vie
- Possibilité de réaliser de parfaits états de surface et de tenir de parfaites tolérances, très grande capacité d'enlèvement de matière en ébauche
- Large gamme d'avances et de filetages sans intervention de changement de pignons
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Parfaite concentricité de la broche, montée sur roulements côniques
- Arrêt mécanique de l'avance longitudinale réglable par 4 excentriques
- Frein électronique de broche
- Maintenance électrique centralisée
- Livrés avec Tourelle à changement rapide SWH 5, 3 porte-outils pour section carrée et 1 porte-outil pour section ronde
- Alésage de broche 80 mm
- Avances rapides sur les axes X et Z, arrêt automatique sur l'axe Z

- Butée réglable 4 positions
- Fabrication et composants 100% "Made In Europe"
- Machine livrée sans mandrin (voir gamme ci-contre)
- Cartérisation de tourelle de très grandes dimensions. Possibilité de solidariser le carter avec le tablier
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

Afficheur digital DPA 700 :

- Interface ergonomique et intuitive en français
- La norme IP67 permet une utilisation dans divers environnements avec une grande précision grâce à la technologie de détection intuitive
- Livré avec : 2 règles de mesure Mycosyn et 1 règle de mesure Spherosyn
- Garantie de 5 ans sur l'afficheur et les règles
- Plus de renseignements en page 248



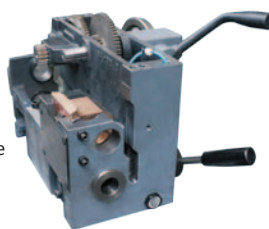
Boîte d'avances

- Pignons haute qualité en acier traité
- Trempée et rectifiée
- Roulements aiguilles
- Tous les composants sont lubrifiés par bain d'huile



Tablier

- Entièrement étanche
- Equipé d'une sécurité évitant les opérations d'avance et de filetage simultanées



Avances rapides

- sur les axes X et Z

Broche

- Concentricité parfaite
- Grande capacité de charge
- Montée sur roulements côniques haute précision

Afficheur digital DPA 700

Lampe de travail

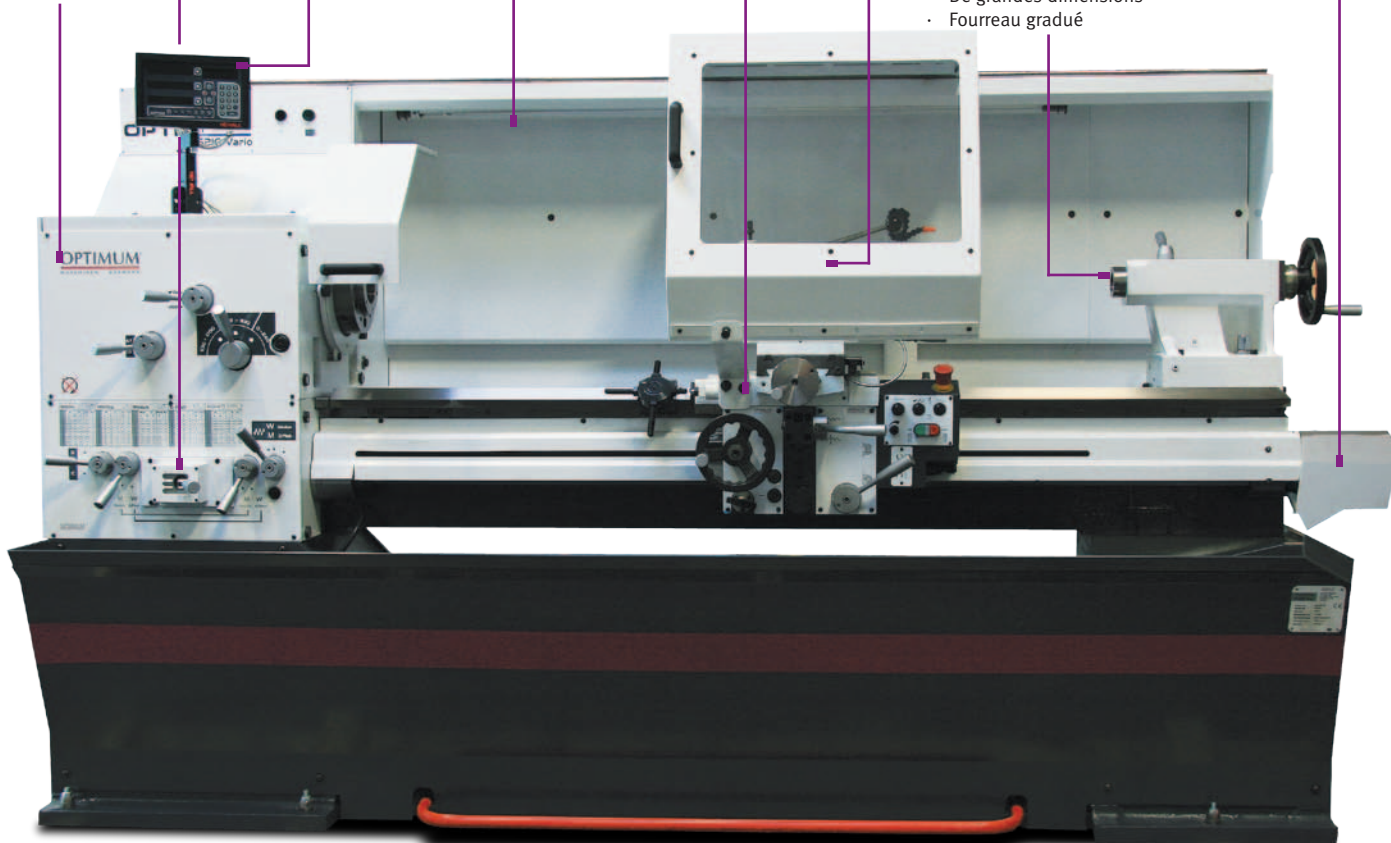
- Eclairage complet de l'espace de travail

Tourelle à changement rapide

- De série avec 4 porte-outils

Poupée mobile

- Fourreau trempé et rectifié
- De grandes dimensions
- Fourreau gradué



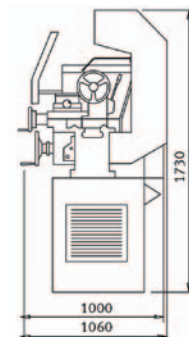
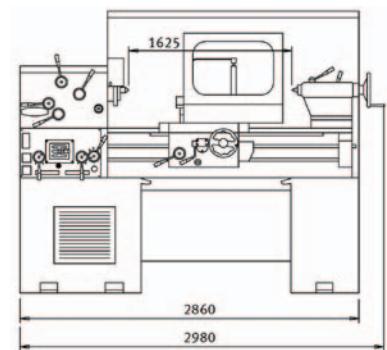
PREMIUM

Modèle	Optimum TZ 5216V
Code article	343 3357 ①
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance moteur, bi-vitesses/totale	5.5 kW/6.1 kW
Puissance système d'arrosage	60 W
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	260 mm
Entrepoinces	1625 mm
Ø usinable au-dessus du banc	530 mm
Ø usinable au-dessus du longitudinal	475 mm
Ø usinable au-dessus du transversal	325 mm
Ø usinable sous le banc rompu	780 mm
Longueur du banc rompu	215 mm
Largeur de banc	350 mm
Vitesses	
Vitesse de broche, par Vario	80 - 240 T/min.
	240 - 630 T/min.
	630 - 1700 T/min.
Plages de vitesse	3
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	CM 5
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6 (D1-6)
Alésage de broche	Ø 80 mm
Chariot	
Course du chariot supérieur	165 mm
Course du chariot transversal	355 mm
Avances longitudinales	0.05 à 1.5 mm/T.
Avances transversales	0.025 à 0.75 mm/T.
Filetages métriques	0.5 à 15 mm/T.
Filets au pouces (TPI)	60 à 2 TPI
Pas trapézoïdaux	4 à 120
Pas module	0.25 à 7.5
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 5
Course du fourreau	180 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	2980 x 1060 x 1730 mm
Poids net (brut)	1795 kg (2000 kg)

Accessoires	Code article	€ hors TVA
Lunette fixe Capacité 10 - 185 mm avec touches bronze	343 8107 ①	
Lunette fixe Capacité 300 mm avec touches bronze	343 8110 ①	
Lunette fixe Capacité 10 - 185 mm avec roulements	343 8127 ①	
Lunette fixe Capacité 300 mm avec roulements	343 8130 ①	
Lunette à suivre Capacité 15 - 125 mm avec touches bronze	343 8147 ①	
Lunette à suivre Capacité 15 - 125 mm avec roulements	343 8157 ①	
Mandrin 3 mors en fonte Ø 315 mm ; Vitesse 2500 T/min.	344 2065 ②	
Mandrin 3 mors en acier Ø 315 mm ; Vitesse 2800 T/min.	344 2565 ②	
Mandrin 4 mors en fonte Ø 315 mm ; Vitesse 1500 T/min.	344 2165 ②	
Mandrin 4 mors en acier Ø 315 mm ; Vitesse 2800 T/min.	344 2665 ②	
Butée avec micromètre métrique	343 8173 ①	
Dispositif pour tournage conique	343 8183 ①	

Jeux d'outils de tours en page 168

Dimensions



Accessoires de série

- 2 pointes fixes CM 4
- Douille de réduction
- Frein de broche
- Carter arrière
- Protection de mandrin asservie
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide SWH 5
- 3 porte-outils section carrée
- 1 porte-outils section ronde
- Système complet d'arrosage
- Lampe de travail
- Butée réglable 4 positions
- Avance rapide sur l'axe X et Z



Fig.: Butée réglable 4 positions

