



- Fabrication européenne
- Finition haute qualité
- Matériaux haute qualité
- Haute sécurité de fonctionnement
- Conserve sa valeur dans le temps

Tours professionnels PREMIUM LINE. Pour l'industrie. Fabrication 100% Européenne.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc et bâti machine en fonte très haute qualité, fortement nervuré
- Poupée fixe très haute rigidité en fonte GG 25
- Vis des chariots trempées et rectifiées procurant une parfaite précision et une grande durée de vie
- Possibilité de réaliser de parfaits états de surface et de tenir de parfaites tolérances, très grande capacité d'enlèvement de matière en ébauche
- Large gamme d'avances et de filetages sans intervention de changement de pignons
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Parfaite concentricité de la broche, montée sur roulements côniques
- Arrêt mécanique de l'avance longitudinale réglable par 4 excentriques
- Frein électronique de broche
- Maintenance électrique centralisée
- Livrés avec Tourelle à changement rapide, 3 porte-outils pour section carrée et 1 porte-outil pour section ronde (SWH 5 pour TZ 5216, SWH 7 pour TZ 6222)
- Alésage de broche 80 mm
- Avances rapides sur les axes X et Z, arrêt automatique sur l'axe Z
- Butées réglables 4 positions
- Fabrication et composants 100% "Made In Europe"
- Machines livrées sans mandrin (voir gamme ci-contre)
- Cartérisation de tourelle de très grandes dimensions. Possibilité de solidariser le carter avec le tablier
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

Boîte d'avances

- Pignons haute qualité en acier traité
- Trempée et rectifiée
- Roulements aiguilles
- Tous les composants sont lubrifiés par bain d'huile



Tablier

- Entièrement étanche
- Equipé d'une sécurité évitant les opérations d'avance et de filetage simultanées



Banc prismatique

- Fonte spéciale, fortement rainurée
- Haute rigidité

Broche

- Concentricité parfaite
- Grande capacité de charge
- Montée sur roulements côniques haute précision

Lampe de travail

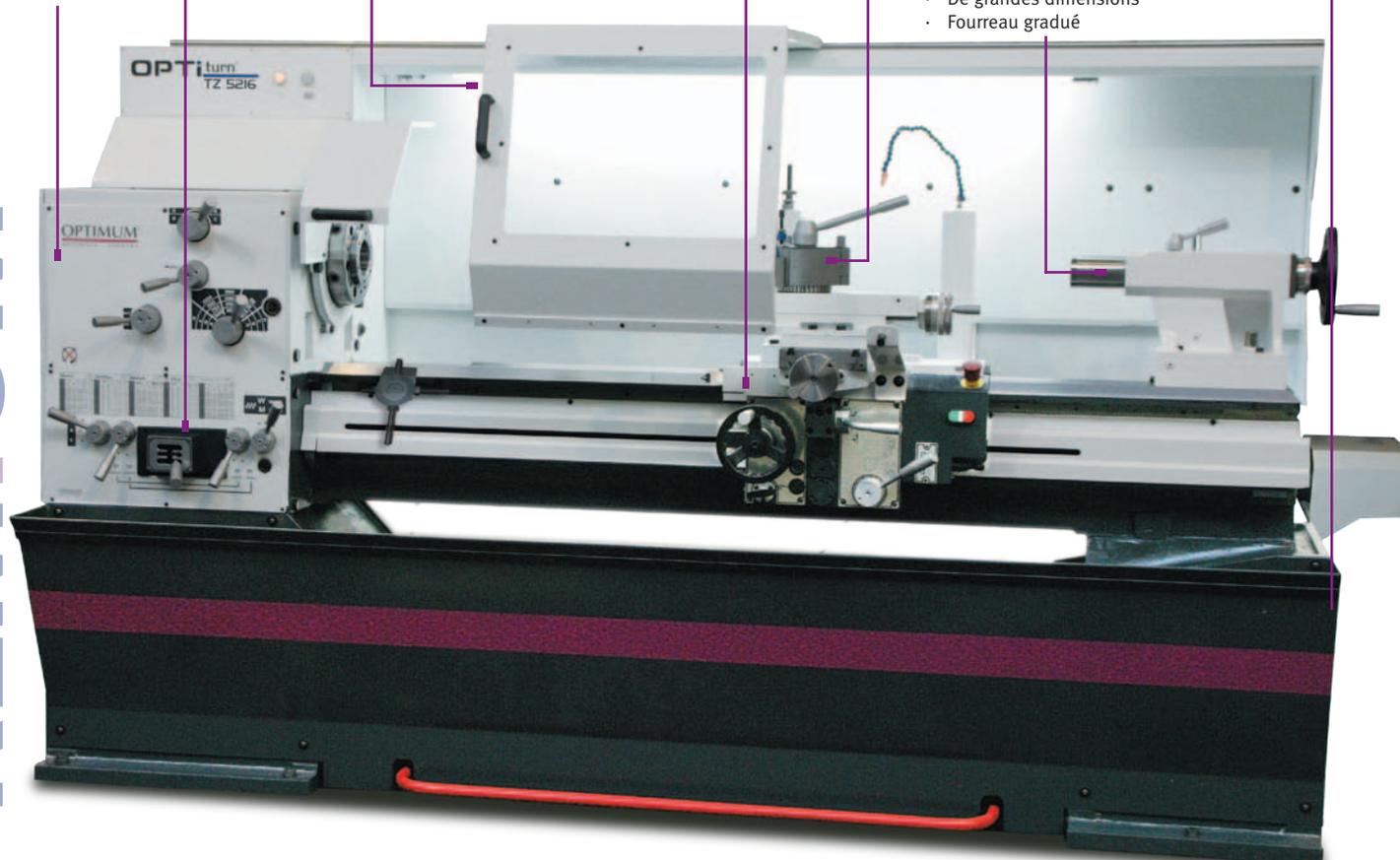
- Eclairage complet de l'espace de travail

Tourelle à changement rapide

- De série avec 4 porte-outils

Poupée mobile

- Fourreau trempé et rectifié
- De grandes dimensions
- Fourreau gradué



PREMIUM

Modèle	Optimum TZ 5216	Optimum TZ 6222
Code article	343 3350	343 3360
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance moteur, bi-vitesses/totale	5.5 kW/6.1 kW	
Puissance système d'arrosage	60 W	
Caractéristiques		
Hauteur de pointes	260 mm	310 mm
Entrepointes	1625 mm	2225 mm
Ø usinable au-dessus du banc	530 mm	620 mm
Ø usinable au-dessus du longitudinal	475 mm	580 mm
Ø usinable au-dessus du transversal	325 mm	425 mm
Ø usinable sous le banc rompu	780 mm	880 mm
Longueur du banc rompu	215 mm	200 mm
Largeur de banc	350 mm	350 mm
Vitesses		
Vitesse de broche	30 - 1500 T/min.	
Plages de vitesse	12	
Poupée fixe		
Cône Morse de broche	CM 5	
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6 (D1-6)	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)
Alésage de broche	Ø 80 mm	
Chariot		
Course du chariot supérieur	165 mm	
Course du chariot transversal	355 mm	
Avances longitudinales	0.05 à 1.5 mm/T.	
Avances transversales	0.025 à 0.75 mm/T.	
Filetages métriques	0.5 à 15 mm/T.	
Filets au pouces (TPI)	60 à 2 TPI	
Pas trapézoïdaux	4 à 120	
Pas module	0.25 à 7.5	
Poupée mobile		
Cône Morse	CM 5	
Course du fourreau	180 mm	
Dimensions		
Longueur x Largeur x hauteur mm	2980 x 1060 x 1730	3600 x 1060 x 1830
Poids net (brut)	1985 kg (2200 kg)	2020 (2300 kg)

Accessoires de série

- 2 pointes fixes CM 4
- Douille de réduction CM 5/CM 4
- Frein de broche
- Carter arrière
- Protection de mandrin asservie
- Appareil à retomber dans le pas
- Tourelle à changement rapide (SWH 5 pour TZ 5216, SWH 7 pour TZ 6222)
- 3 porte-outils section carrée
- 1 porte-outils section ronde
- Système complet d'arrosage
- Lampe de travail
- Coupure électrique automatique
- Butée réglable 4 positions
- Avance rapide sur l'axe X et Z



Fig.: Butée réglable 4 positions

Accessoires	Code article	€ hors TVA
DPA 700 kit pour TZ 5216	339 0950	
DPA 700 kit pour TZ 6222	339 0960	
• Afficheur digital 3 axes DPA 700, 2 règles de mesure Microsyn, 1 règle de mesure Sphérosyn Support d'écran, pièces de montage		
Montage usine	900 0423	



Accessoires	TZ 5216		TZ 6222	
	Code art.	€ hors TVA	Code art.	€ hors TVA
Lunette fixe 10 - 185 mm avec touches bronze	343 8107		343 8109	
Lunette fixe 300 mm avec touches bronze	343 8110		343 8111	
Lunette fixe 10 - 185 mm avec roulements	343 8127		343 8129	
Lunette fixe 300 mm avec roulements	343 8130		343 8131	
Lunette à suivre 15 - 125 mm touches bronze	343 8147		343 8149	
Lunette à suivre 15 - 125 mm avec roulements	343 8157		343 8159	
Mandrin 3 mors en fonte Ø 315 mm, Camlock Nr.8 ; vitesse 1500 T/min.	344 2065		344 2065	
Mandrin 3 mors en acier Ø 315 mm, Camlock Nr.8 ; vitesse 2800 T/min.	344 2565		344 2565	
Mandrin 4 mors en fonte Ø 315 mm, Camlock Nr.8 ; vitesse 1500 T/min.	344 2165		344 2165	
Mandrin 4 mors en acier Ø 315 mm, Camlock Nr.8 ; vitesse 2800 T/min.	344 2665		344 2665	
Butée longitudinale avec micromètre métrique	343 8173		343 8173	
Dispositif pour tournage conique	343 8183		343 8183	

Jeux d'outils de tours en page 168

