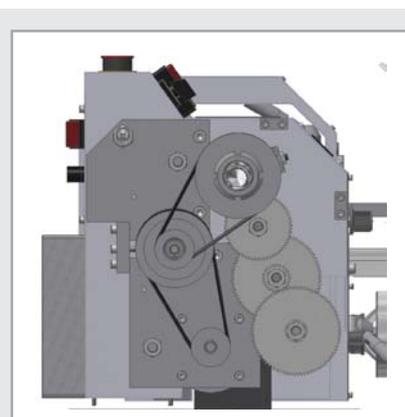


Tour compact, puissant, avec variateur de vitesses haute qualité. Équipé de série d'un tachymètre avec écran rétro-éclairé.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte massive, trempé et rectifié avec précision (HRC 42-52)
- Nez de broche rectifié (DIN 6350)
- Précision de rotation du nez de broche < à 0,009 mm
- Machine de haute précision
- Variateur de vitesse haute qualité
- Tachymètre digital avec écran retro-éclairé
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande
- Bouton d'arrêt d'urgence basse tension
- Equipé de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur.
- Chariots et glissières rectifiés avec précision
- Carter de mandrin asservi électriquement
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Rattrapage du jeu de broche
- Vis mère montée sur paliers
- Avance automatique longitudinale
- Equipé d'une vis mère pour les opérations de filetage et d'avance longitudinale automatique
- Nombreuses possibilités de filetage grâce aux pignons acier fournis de série
- Décalage de la poupée mobile ± 2,5 mm pour le tournage conique long
- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les mouvements
- Produit aux normes DIN 8606 (normes outillage)
- Certificat de contrôle



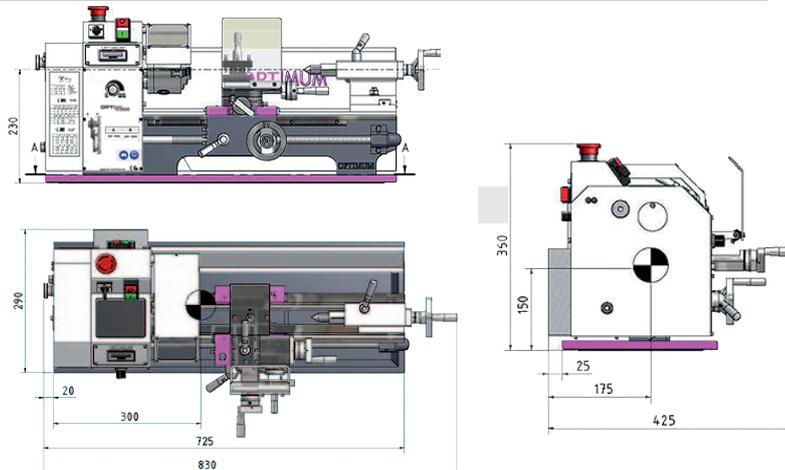
- Nombreuses possibilités de filetage grâce aux pignons acier fournis de série
- Changement simple et rapide de vitesse par courroie trapézoïdale (2 plages) et variateur de vitesse

Modèle	Optimum TU 2004 V
Code article	342 0310
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Connexion électrique	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Puissance moteur	600 kW
Caractéristiques	
Hauteur de pointes	100 mm
Entrepointes	300 mm
Ø usinable au-dessus du banc	200 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	110 mm
Largeur de banc	100 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	150 à 2500 T/min.
Plages de vitesse	2, par variateur
Poupée fixe	
Cône Morse de broche	CM 3
Alésage de broche	Ø 21 mm
Alésage mandrin 3 mors	Ø 20 mm
Chariot	
Course du chariot supérieur	55 mm
Course du chariot transversal	75 mm
Avances longitudinales	0.1 à 0.2 mm/T.
Filetages métriques	0.5 à 3 mm/T. ; 11 pas
Filets au pouces (TPI)	44 à 10 TPI ; 8 pas
Capacité de la tourelle	Max. 12 mm
Poupée mobile	
Cône Morse	CM 2
Course du fourreau	65 mm
Dimensions	
Longueur x Largeur x hauteur	830 x 425 x 360 mm
Poids net (brut)	61 kg (76 kg)

Accessoires de série :

Mandrin 3 mors Ø 100 mm, Pointes fixes CM 2 et CM 3, Carter arrière, Carter de mandrin asservi, Bac à copeaux, Tourelle 4 positions, Pignons de filetage acier, Clefs de service et manuel

Dimensions



Accessoires de tournage en page 137

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 140

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
· Mandrin 4 mors concentriques Ø 100 mm	344 2810	
· Faux-plateau de mandrin Ø 100 mm	344 0312	
· Plateau de broche Ø 170 mm	344 0295	
· Lunette fixe	344 0231	
· Lunette à suivre	344 0230	
· Pointe tournante CM 2	344 0702	
· Plateau porte-pince ER 25 (montage direct)	344 0305	
· Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109	
· Jeu de 7 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1111	
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1108	
· Tourelle à changement rapide SWH AA	338 4311	
· Porte outil supplémentaire 13 x 50 type D	338 4312	
· Montage usine de la tourelle SWH	900 0401	
· Pack afficheur digital 3 axes MPA 4-S	338 3922	
· Montage usine MPA 4-S	900 0420	

Tachymètre digital

- Lecture de la vitesse de broche

Tourelle 4 positions

- Indexée
- Avec carter de protection

Poupée mobile

- Ajustement simple et rapide grâce au levier de serrage rapide
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Décalage latéral pour le tournage conique long

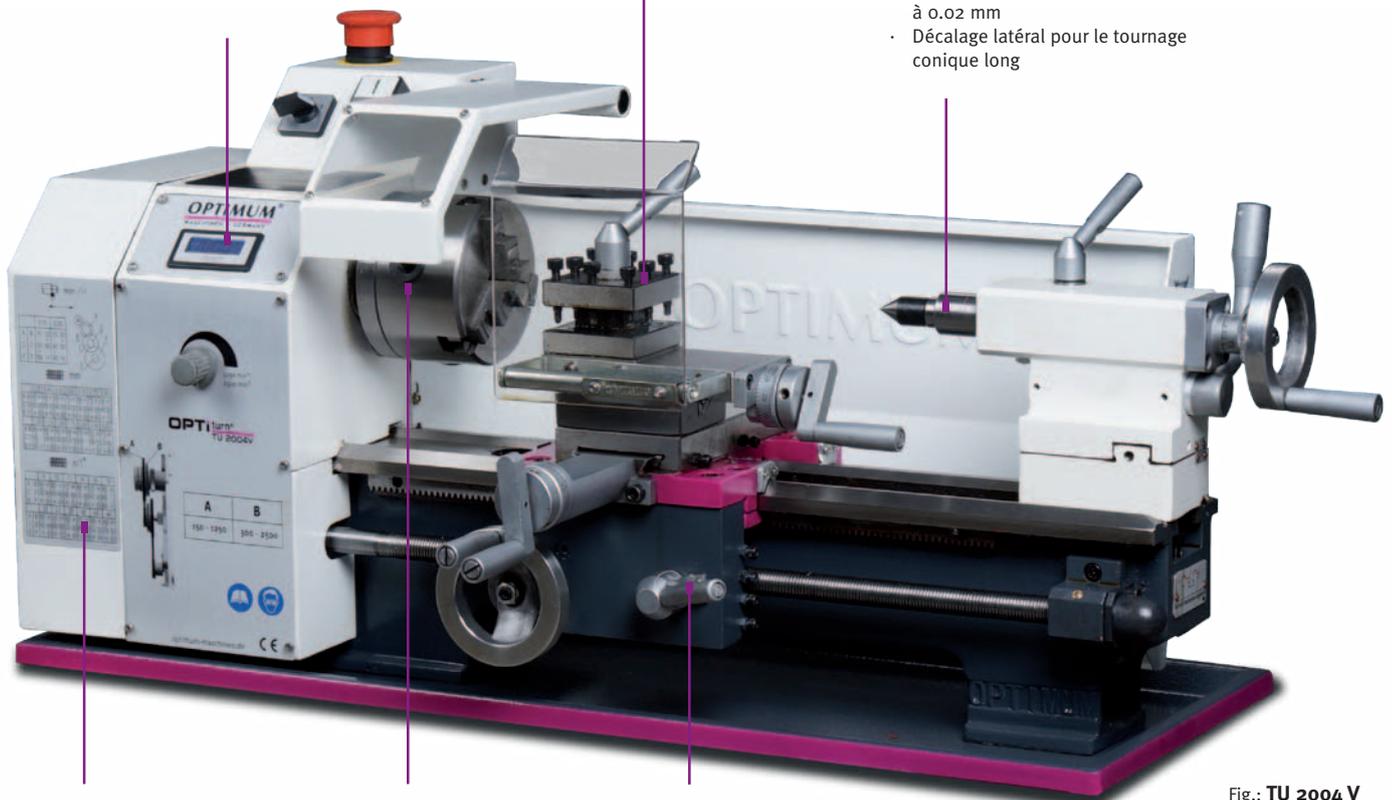


Fig.: TU 2004 V

Poupée fixe

- Broche équipée de roulements haute précision avec rattrapage de jeu
- Roulement qualité P5
- Nez de broche réctifié avec un alésage de \varnothing 21 mm

Mandrin 3 mors

- Précision de concentricité $<$ 0.04 mm

Avance longitudinale automatique

- Embrayage au tablier
- 2 vitesses d'avance

Nouveau



Broche

- Montée sur roulements coniques avec rattrapage de jeu
- Roulements haute qualité P5
- Précision de rotation $<$ à 0.009 mm
- Alésage de broche 21 mm



- Précision de rotation du mandrin $<$ à 0.04 mm
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Tourelle 4 positions indexées
- Carter de protection de tourelle
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements



Socle en option pour tour TU 2004 V

- Code article 344 0409 